

НХЛ
ГРУППА КОМПАНИЙ

УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

"Упаковка важна так же, как и продукт. Иногда даже важнее."

Джек Траут

НХЛ
ГРУППА КОМПАНИЙ

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛАЙСЕРНОЙ НАРЕЗКИ
Компактный слайсер SliceFil-300 FINOVA /Испания/ 4
Модульный слайсер SliceFil-420 FINOVA /Испания/ 5
Автоматический слайсер SliceFil-650 FINOVA /Испания/ 6

ВАКУУМНЫЕ УПАКОВЩИКИ
Машина для удаления клипс Declipper st 01, 02 /Россия/ 8
Вакуумный упаковщик однокамерный Super Max I WEBOMATIC /Германия/ 9
Вакуумные упаковщики двухкамерные duoMAT 450/650/850 WEBOMATIC /Германия/ 10
Термоусадочный танк полуавтоматический ST 40 WEBOMATIC /Германия/ 11
Вакуумная машина конвейерного типа CL-C 950 WEBOMATIC /Германия/ 12
Термоусадочный туннель автоматический STCW 60/STSW 80 WEBOMATIC /Германия/ 13
Камера сушки автоматическая DU 60/DU 80 WEBOMATIC /Германия/ 14

ЗАПАЙЩИКИ ЛОТКОВ
Запайщик лотков полуавтоматический TL 250 WEBOMATIC /Германия/ 16
Запайщики лотков автоматические трейсилеры TL 550 , TL 650 , TL 750 WEBOMATIC /Германия/ 17
Запайщик лотков автоматический TL 1150 WEBOMATIC /Германия/ 19

ТЕРМОФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Термоформовочная линия ML-C 2600 WEBOMATIC /Германия/ 22
Термоформовочная линия ML-C 3600 WEBOMATIC /Германия/ 23
Термоформовочная линия ML-C 5600 WEBOMATIC /Германия/ 24
Термоформовочная машина ML-C 5600-skin WEBOMATIC /Германия/ 25
Термоформовочная линия ML-C 7600 WEBOMATIC /Германия/ 26

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ FLOW-PACK
Горизонтальная упаковочная машина UM-5-BM NHL-TECH /Россия-Китай/ 28
Горизонтальная упаковочная машина UM-5-BMH с нижней подачей пленки NHL-TECH /Россия-Китай/ 29
Горизонтальная упаковочная машинаUM-7-BM NHL-TECH 30
30

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРЕЙЧ-УПАКОВКИ
Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 14 FABBRI /Италия/ 32
Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 24 FABBRI /Италия/ 32
Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 35 FABBRI /Италия/ 33
Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Automac 55 FABBRI /Италия/ 34

КЛИПСАТОРЫ
Ручной клипсатор СПУТНИК /Россия/ 36
Электрический ручной клипсатор СПУТНИК 800/Россия/ 37
Полуавтоматический клипсатор СПУТНИК /Россия/ 38
Полуавтоматический клипсатор СПУТНИК-WD /Россия/ 39
Линия по нарезке и упаковке хлеба СПУТНИК-MATAS /Россия/Турция 40

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ И ЭТИКЕТИРОВКИ
Взвешивающе-этикетировочный комплекс ESPERA NOVA ES-E / ES-R /Германия/ 42
Комплекс для взвешивания и этикетировки автоматический ES 7011
этикетка сверху и снизу (серия ES 7000) ESPERA /Германия/ 43
Решение для нанесения маркировки Честный знак 44
Объединитель потока ESV 03 / ESV13 ESPERA /Германия/ 46
Двухканальный сортировщик ESX 83 ESPERA /Германия/ 46

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Термоусадочные аппараты SL-45, SL-55, SL-560 NA SMIPACK /Италия/ 48
Термоусадочный аппарат серии FP560A с термотуннелем T450 SMIPACK /Италия/ 48
Термоусадочный аппарат FP6000 с термотуннелем T450 SMIPACK /Италия/ 49
Полуавтоматическая линия формирования гофрокоробов F105 SIAT /Италия/ 50
Полуавтоматический заклейщик модели S8 SIAT /Италия/ 50
Полуавтоматический паллетоупаковщик OneWrap-L16-LP SIAT /Италия/ 51
Автоматический формирователь гофрокоробов F1444 SIAT /Италия/ 52

ЛИНИИ ДЛЯ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ ХЛЕБОБУЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ
Полуавтоматическая линия для нарезкии упаковки хлебобулочных изделий DPP-50 DOVAINA /Литва/ 54
Автоматическая линия для нарезки и упаковки хлебобулочных изделий DPPL-55 DOVAINA /Литва/ 55
Машина для нарезки хлебных чипсов TP-60 DOVAINA /Литва/ 56
Горизонтальная нарезка BDP DOVAINA /Литва/ 57
Горизонтальная нарезка BDP-DD DOVAINA /Литва/ 58

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ОТБРАКОВКИ
Система для обнаружения металлических предметов/частиц VARICON+W SESOTEC /Германия/ 60
Система для обнаружения металлических предметов
в пастообразных продуктах LIQUISCAN VF+ SESOTEC /Германия/ 61
Система для обнаружения инородных включений в продуктах RAYCON H + SESOTEC /Германия/ 62
Конвейерный металлодетектор FA-MD-I FANCHI /Китай/ 63
Чеквейер с динамическим взвешиванием FA-CW300 FANCHI /Китай/ 64

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ 65

UPAKOVKA@GK-NHL.RU



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛАЙСЕРНОЙ НАРЕЗКИ

Компактный слайсер SliceFil-300 FINOVA

/Испания/

Новая модель автоматического слайсера SliceFil-300 отличается простотой использования, компактными размерами, высокой производительностью и широким сектором применения. Обеспечивает высококачественное нарезание и порционирование вареных, сырокопченых, варёно-копченых и вяленых колбасных изделий, изделий деликатесной группы, охлажденного мяса, сыров и других продуктов правильных и неправильных форм согласно порционным образцам, широко используемым на рынке. Захват продукта осуществляется гриппером ручного действия, который надежно удерживает и перемещает изделие в круговое лезвие, нарезая продукт с большой точностью и помещая его сложенными порциями на ленту выхода и синхронизированного продвижения.

Для фиксации продукта предусмотрены вертикальные и горизонтальные устройства прижима пневматического действия и изменения давления при помощи регулятора. Данная модель машины может выполнять следующие виды укладки: индивидуальный тонкий срез, индивидуальный крупный срез (ломтики), укладка стопкой, шахматной стопкой, черепицей, линейная черепица в два или три ряда.





ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- универсальный гриппер продукта с ручным захватом и автоматической транспортёрной лентой;
- режущая система орбитального и кругового вращения, осуществляемая независимыми серводвигателями;
- пневматически регулируемые верхние и боковые направляющие продукта с регулируемым давлением;
- задвижка/затвор для загрузки продукции с газовыми поршнями;
- запуск машины выполняется с помощью сервомоторов.
- электромеханические системы безопасности;
- задвижка оснащена электромеханической системой безопасности и защитой;
- количество ломтиков в каждой порции может изменяться и зависит от требований, так же как и длина порций;
- высота укладки порций до 50 мм;
- дизайн машины представляет собой открытую и гигиеническую конструкцию;
- быстрый доступ к основным функциональным элементам для лёгкого мытья и обслуживания машины;
- прочная конструкция из нержавеющей стали AISI-304;
- машина изготовлена в соответствии с Европейской Директивой 2006/42/CE;
- простая настройка всех параметров машины с помощью 7-дюймового сенсорного экрана с интуитивным меню и значками;
- позволяет сохранять до 50 рецептов;
- в комплекте выходной ленточный конвейер для ручной подачи порций длиной 800мм.

TX		
	Производительность машины, резов/мин	300
	Режущая часть, мм	250x110
	Максимальная длина изделия, мм	650/850/1000
	Толщина нарезки, мм	от 0,5 до 50
	Высота штабелирования, мм	50
	Ширина ленты на выходе, мм	280
	Диаметр ножа, мм	370
	Давление воздуха, бар	6
	Мощность, кВт	2,8
	Напряжение, В/Гц	200/50-60
	Габаритные размеры, мм	2150x980x1980
	Вес, кг	450

Модульный слайсер SliceFil-420 FINOVA

/Испания/



Гамма автоматических слайсеров SliceFil отличаются гибкостью эксплуатации с точки зрения возможностей нарезки широкого спектра изделий правильных и неправильных форм и удовлетворяет потребности пищевых предприятий высокой производительности. Режущая система орбитального и кругового вращения, осуществляется независимыми серводвигателями. Это позволяет гарантировать высококачественное нарезание и порционирование вареных, сырокопченых, варено-копченых и вяленых колбасных изделий, изделий деликатесной группы, охлажденного мяса, сыров и других продуктов согласно любым порционным образцам, широко используемым на рынке. Простое и понятное регулирование конфигураций машины при помощи сенсорного экрана с интуитивным меню управления обеспечивает удобную и легкую работу оператору, а благодаря возможности подключения к сети позволяет удаленно обслуживать оборудование. Дизайн машины разработан с учетом всех требований гигиены и условий безопасности, оптимальный доступ к частям машины, быстрая подготовка к чистке и эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- оборудование прочной конструкции выполнено из нержавеющей стали AISI-304 согласно Европейской Директиве 2006/42/CE;
- загрузка продукта производится вручную;
- захват продукта автоматическим гриппером пневматического привода, который надежно удерживает и перемещает изделие в круговое лезвие, нарезая продукт с большой точностью и помещая его сложенными порциями на ленту выхода;
- для фиксации продукта предусмотрены вертикальные и горизонтальные устройства прижима пневматического действия и автоматической регулировкой давления с контрольной панели управления;
- машина проста и гибка в эксплуатации. Универсальна и приспособляема под любые требования;
- сенсорный экран панели управления на 15" с объемом памяти на 100 рецептов;
- машина оснащена чеквеером с обратной связью для нарезки по заданному весу.





TX	Производительность, резов/мин	400
	Давление воздуха, бар	6
	Максимальная длина резки, мм	1000
	Толщина ломтиков, мм	от 0,5 до 100
	Высота штабелирования, мм	до 80
	Диаметр ножа, мм	460
	Сечение резки	290 x 160/355 x 160
	Электрическая мощность, кВт	от 6 до 11
	Габаритные размеры (в зависимости от конфигурации), мм	5071-5729 x 1146 x 1928

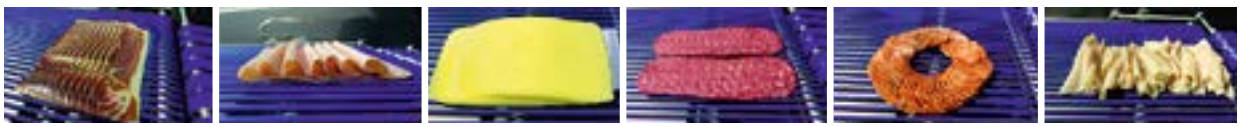
Автоматический слайсер SliceFil-650 FINOVA

/Испания/



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- оборудование прочной конструкции выполнено из нержавеющей стали AISI-304 согласно Европейской Директиве 2006/42/CE;
- универсальность машины в отношении продукта, точность нарезки и минимизация остатков, эффективность работы и удобство эксплуатации - это факторы, определяющие рентабельность данной модели;
- захват продукта автоматическим гриппером пневматического привода, который надежно удерживает и перемещает изделие в круговое лезвие, нарезая продукт с большой точностью;
- машина оснащена автоматизированной системой загрузки продукта и линией вывода мермы – кусочков продукта, попавших под зажим;
- длина загрузочно-накопительного конвейера по желанию может варьировать от 1200 до 2400 мм;
- процесс загрузки продукта на нарезку полностью автоматизирован;
- данная модель машины может выполнять следующие виды укладки: отдельные ломтики, в ряд черепицей, в 2,3 параллельных ряда черепицей, в стопку, в стопку черепицей, с перемеживанием бумагой/пленкой, слайс в складку, укладка в сборку “shaved-meat” и т.д.;
- настраиваемые параметры: толщина слайса, количество слайсов/пакет, длина пакета, расстояние между пакетами, позволяющими синхронизацию работы слайсера с упаковщиком, тип укладки слайсов, высота стоп, взвешивание/отбраковка, прокладывание бумаги/пленки (INTERLEAVER) и т.д.;
- сенсорный экран панели управления на 15” с объемом памяти на 100 рецептов.



TX		
	Производительность, резов/ мин	до 600
	Максимальная длина разрезаемого продукта, мм	1200
	Максимальное сечение нарезки, мм	260 x 140
	Толщина нарезки, мм	от 0,5 до 100
	Высота штабелирования, мм	до 70
	Диаметр ножа, мм	460
	Электрическая мощность, кВт	от 9 до 12
	Давление воздуха, бар	6
	Габаритные размеры, мм	6009 x 1211 x 2492
	Вес, кг	от 1200 до 2200



ВАКУУМНЫЕ УПАКОВЩИКИ

(НАСТОЛЬНЫЕ, НАПОЛЬНЫЕ, АВТОМАТИЧЕСКИЕ)

Машина для удаления клипс Declipper st 01 , 02

/Россия/



Предназначена для деликатного удаления (откручивания) клипс, без нарушения целостности оболочки, тем самым, не сокращая сроков хранения продукта. При упаковке батонов без клипс существенно уменьшается толщина пленки, сокращаются возвраты, затраты на переупаковку, что снижает себестоимость продукции. Удаляет клипсы с продуктов в коллагеновых, фиброузных и полиамидных оболочках.

Процесс откручивания осуществляется, специально разработанными захватами уникальной формы, это позволяет производить удаление клипс без образования алюминиевой стружки.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- конструкция обеспечивает быстрый ремонт узлов и механизмов;
- простота настройки и управления исключает привлечение высококвалифицированного персонала;
- эргономичные и функциональные элементы управления
- все вращающиеся части и механизмы надежно защищены, что исключает травматизм;
- низкий уровень рабочего шума;
- герметичный распределительный шкаф;
- компактный и удобный дизайн;
- возможность изготовления в лево– и правосторонем исполнении по согласованию с заказчиком;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- оптимальное соотношение цены и качества;
- возможность регулировки усилия фиксации продукта.







ТХ	Модель	st 01	st 02
	Производительность, ед/ч	900/1050	1800-3000
	Установленная мощность, кВт	0,5	0,5
	Расход воздуха, Нл/цикл	1	1
	Минимальный диаметр продукта, мм	30	
	Максимальный диаметр продукта, мм	85	
	Длина продукта, мм (мин/макс)	150-450	220-850
	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1359 x 1300 x1178	
	Масса, кг	130	150

Вакуумный упаковщик однокамерный Super Max I WEBOMATIC

/Германия/



Webomatic Super Max I подходит для упаковки широкого ассортимента продуктов.

IGT Control Units со следующими функциями:

- программы: 10 (стандарт), 10-20 (премиум);
- дисплей: 4,3" LCD (стандарт), LED (премиум);
- уровни доступа(пароли): 3 (стандарт), 4 (премиум);
- контроль и отображение параметров вакуума, мягкого обжима, впрыска газа;
- двойной шов запайки (независимое управление функцией запайки и отрезки);
- функции: функция экстренной остановки вакуума и рабочей программы, ключ сброса настроек программ, отображение текущих показаний работы, функция прогрева, инструкция по обслуживанию и эксплуатации.

Производительность оборудования:
2-3 цикла в минуту, зависит от размеров упаковки и степени вакуумизации.

Однокамерное исполнение

ТХ	Исполнение корпуса	пищевая нерж.сталь [AISI 304] / алюминий
	Параметры электросети, В/Гц	400/50, 3 фазы
	Внутренние размеры камеры, мм	720 x 520 x 190
	Потребление электроэнергии, кВт	1,5
	Габариты оборудования, мм	780 x 760 x 962
	Масса, кг	180



Вакуумные упаковщики двухкамерные duoMAT 450/650/850 WEBOMATIC

/Германия/

duoMAT – двухкамерные вакуумные машины нового поколения в гигиеническом исполнении WEBOMATIC CleanDesign.

Все поверхности выполнены из высококачественной нержавеющей стали. Рабочие поверхности машины предназначены для ежедневной мойки (свойство wash-down). Наклонный рельеф крышки препятствует скоплению воды.

ПРОСТОТА В ОБСЛУЖИВАНИИ
Крышка машины образует вакуумную камеру. Оператор укладывает продукт в одну из камер машины и закрывает крышку. При закрытии крышки процесс вакуумирования и запайки происходит полностью автоматически.

ИННОВАЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Машина duoMAT работает на базе новейшего управления IGT (Innovative Glas Touch) на базе емкостных сенсоров при помощи сенсорного колесика.

КОМФОРТ ОБСЛУЖИВАНИЯ
Сварочные планки, которые находятся внутри крышки, снимаются и устанавливаются без дополнительного инструмента и имеют бескабельное соединение. Машина конструктивно подготовлена для удобного сервисного обслуживания (легкий доступ к вакуумному насосу и электрошкафу) и ежедневной мойки.

В пищевой промышленности машина duoMAT найдет свое применение при упаковке крупных кусков мяса, рыбы и птицы, а также для крупных кусков сыра и т.д. Функция интервального вакуума позволяет упаковывать под вакуумом в щадящем режиме мягкие и влажные продукты, например, фарш, печеночный паштет, майонез или порошок.

В непищевой промышленности машина отлично подходит для упаковки электротехнических компонентов — плат и многого другого.





ОСНАЩЕНИЕ:

- открытая со всех сторон рабочая поверхность;
- WEBOMATIC CleanDesign: возможна гигиеническая влажная чистка;
- высококачественная нержавеющая гигиеническая сталь;
- плоская конструкция стола;
- на выбор один сварочный шов плюс разделение или два сварочных шва (сварочная струна и обрезная струна с раздельным управлением);
- запечатывание bi-activ для прочного материала пакета (опция – наценка);
- сварочные планки вынимаются без использования инструментов, без мешающих кабелей;
- полиэтиленовые плиты-вкладыши PE (допустимые для контакта с пищевыми продуктами);
- удобная для обслуживания конструкция;
- кран слива масла на насосе;
- защитный выключатель двигателя;
- возможно дооснащение функциями газации и мягкого обжима.

TX

МОДЕЛЬ	Габариты машины		Внутренние размеры камеры, ШхГхВ, мм	Максимальные размеры продукта, ШхГхВ, мм	Длина сварочных планок, мм	Размеры насоса
	размеры рабочей поверхности стола, ШхГхВ, мм	высота стола с открытой крышкой, мм				
Duo Mat 450	1370 x 850 x 880	1335	450 x 500 x 180	450 x 500 x 130 или 350 x 500 x 180	450	63 м³/ч стандарт; 100 м³/ч опционально
Duo Mat 650	1710 x 980 x 880	1445	650 x 645 x 200	650 x 645 x 150 или 550 x 645 x 200	650	160 м³/ч стандарт; 250 м³/ч или 300 м³/ч опционально.
Duo Mat 850	2130 x 980 x 880	1540	850 x 645 x 200	850 x 645 x 150 или 750 x 645 x 200	850	160 м³/ч стандарт; 250 м³/ч, 300 м³/ч опционально

Термоусадочный танк полуавтоматический ST 40 WEBOMATIC

/Германия/



Небольшая термоусадочная емкость ST 40 обрабатывает форматы от 400 x 600 мм, с максимальным весом продукта 25 кг.

Большое преимущество для небольших предприятий: платформа ST 40 погружается при помощи электродвигателя и не нуждается в сжатом воздухе, таким образом, для работы достаточно электроснабжения. Блокируемые подвижные ролики обеспечивают свободное передвижение установки.









Первый ручной термоусадочный танк предназначен для обработки всех типов термоусадочных пакетов и подходит для самых разных пищевых продуктов - идеальное дополнение к вакуумным камерным машинам.

Благодаря наклонным внутренним краям бассейна ST 40 обеспечивается легкая очистка и гигиеничный обратный поток остаточной воды. Специальная конструкция и дополнительная дверца для обслуживания гарантируют тщательную внешнюю очистку, а также быстрое и простое обслуживание.

Боковое соединение шланга с впуском воды обеспечивает легкую подачу воды, а дренажная система предотвращает перелив. Благодаря цифровому дисплею и технологии управления температура воды может быть установлена точно, быстро и, прежде всего, легко, а затем автоматически регулируется. С помощью датчика уровня воды и оптической маркировкой внутри бассейна уровень воды измеряется напрямую и может быть проверен. Процесс погружения запускается с помощью кнопки нового типа, которая также сигнализирует о готовности к использованию (зеленый) или необходимости управления (красный) с помощью легко узнаваемого светового индикатора.

Небольшая термоусадочная емкость ST 40 обрабатывает форматы от 400 x 600 мм, с максимальным весом продукта 25 кг.

Большое преимущество для небольших предприятий: платформа ST 40 погружается при помощи электродвигателя и не нуждается в сжатом воздухе, таким образом, для работы достаточно электроснабжения. Блокируемые подвижные ролики обеспечивают свободное передвижение установки.

TX		
	Производительность, тактов/мин.	6
	Макс. формат упаковки, мм	400 x 600
	Макс. вес продукта, кг	25
	Габаритные размеры, мм	770 x 620 x 850
	Масса, кг	107

Вакуумная машина конвейерного типа CL-C 950 WEBOMATIC

/Германия/

Машина CL-C 950 обеспечивает наилучшую простоту использования и эффективность. В одном процессе могут быть упакованы продукты различных размеров. В дополнение к экономичной и привлекательной базовой модели можно произвести индивидуальную конфигурацию с различными опциями и параметрами на любой вкус. Продуманная концепция и дизайн CL-C 950 вместе с гигиеническим исполнением CleanDesign® от компании WEBOMATIC позволяет осуществлять быструю чистку и комфортное обслуживание машины. Инновационный откат крышки в WEBOMATIC CleanDesign® позволяет легко, быстро и тщательно вымыть её внутреннюю сторону. При такой конструкции моющее средство стекает по задней стороне машины, не попадая на конвейерную ленту.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Прочная рама из нержавеющей стали.
- Точное управление крышкой с валами из нержавеющей стали и шариковыми втулками.
- Система управления Mitsubishi.
- Монитор Mitsubishi PLC 8,5 дюйма на поворотной штанге оператора.
- Данные на цветном экране с графическим пользовательским интерфейсом.
- 100 программ для сохранения всех доступных параметров.
- Управление вакуумным сенсором.
- Высокая скорость отсасывания через 2 вакуумных прямоточных вентиля 2,5".
- Контроль и постоянное оповещение о рабочем режиме.
- Скорость конвейерной ленты регулируется с помощью частотного преобразователя.
- Барабанный двигатель из нержавеющей стали, класс защиты IP 67.
- Направляющий ролик из нержавеющей стали, класс защиты IP 67.
- Блок питания с контролем температуры для центрального процессора и цепи управления.

TX		
	Производительность	до 3 тактов в минуту (в зависимости от продукта и комплектации)
	Размер камеры, мм	1050 x 850 x 290
	Длина сварочной планки, мм	950 (две внутри камеры)
	Расстояние между сварочными планками, мм	640
	Высота продукта, мм	250
	Габаритные размеры, мм	2870 x 1185 x 1750
	Масса, кг	1150

Термоусадочный туннель автоматический STCW 60/STSW 80 WEBOMATIC

/Германия/







Упаковки автоматически проходят под каскадом горячей воды в термоусадочном туннеле без тактирования и тем самым без затратоемких остановок производства. Результат – однородные упаковки без складок.

Усадка, сушка и дальнейшая транспортировка эффективно проходят в полностью автоматическом режиме.

Устройства контролируются и управляются при помощи мощного ПЛК Mitsubishi.

Сразу привлекает к себе внимание CleanDesign термоусадочного туннеля WEBOMATIC со скошенными поверхностями из нержавеющей стали для прямого стока воды. Конвейерная лента движется при помощи магнитной муфты, не подвергаясь износу.

Сразу две системы измерения обеспечивают необходимый уровень воды в термоусадочном туннеле. Для эффективного расхода энергии используется среди прочего корпус с двухстенной изоляцией и ступенчатое подключение нагревательных элементов. Благодаря верхним заслонкам и передней двери удобно проводить сервисное обслуживание.

При наличии центрального снабжения паром наш туннель с паровым отоплением является оптимальным экономичным решением.

В качестве практического дополнения к камерной машине с термоусадочным туннелем и сушилкой вашу линию завершат конвейеры CB 60 и CB 80. Здесь Вы можете посмотреть варианты конструкции Вашей линии.

Для эксплуатации Ваших термоусадочных туннелей и сушилок в рамках комплексной упаковочной линии WEBOMATIC данные машины изготавливаются без собственного сенсорного экрана (STCW 60-L и STCW 80-L, а также DU 60-L и DU 80-L).

Существуют также и модели термоусадочных туннелей и сушилок с сенсорным экраном, даже при эксплуатации машин в рамках упаковочной линии (STCW 60-T и STCW 80-T, а также DU 60-T и DU 80-T).

ПРОГРАММЫ ОЧИСТКИ
Термоусадочные туннели оснащены собственной программой очистки. Машины самостоятельно определяют, когда необходимо провести очистку, и выдают соответствующие сообщения на сенсорный экран.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ДВА ВАРИАНТА МАШИН:
1.Термоусадочный туннель с ручной очисткой - оператор следит за программой очистки на дисплее. Каждый раз появляется сообщение, когда необходимо открыть или закрыть кран, после выполнения действия необходимо закрыть соответствующее окно на дисплее.

2.Термоусадочный туннель с автоматической очисткой: программа очистки идет полностью автоматически. При этом присутствие оператора не требуется (кроме случаев добавления чистящего средства).

TX

Модель	Габаритные размеры, мм	Макс. размер продукта, мм	Макс. вес продукта, кг	Система управления:
STCW 60	886 x 1253 x 1442	550 x 300	70	STCW 60-L: общая для всей линии; STCW 60-T: имеет собственный сенсорный экран
STCW 80	1086 x 1453 x 1442	750 x 300	100	STCW 80-L: общая для всей линии; STCW 80-T: имеет собственный сенсорный экран

Камера сушки автоматическая DU 60/DU 80 WEBOMATIC

/Германия/

Наши сушилки тщательно и бережно по отношению к продукту сушат термоусадочные упаковки. После этого упаковки сразу готовы к следующему этапу: взвешиванию, этикетировке, упаковке в картонную тару.

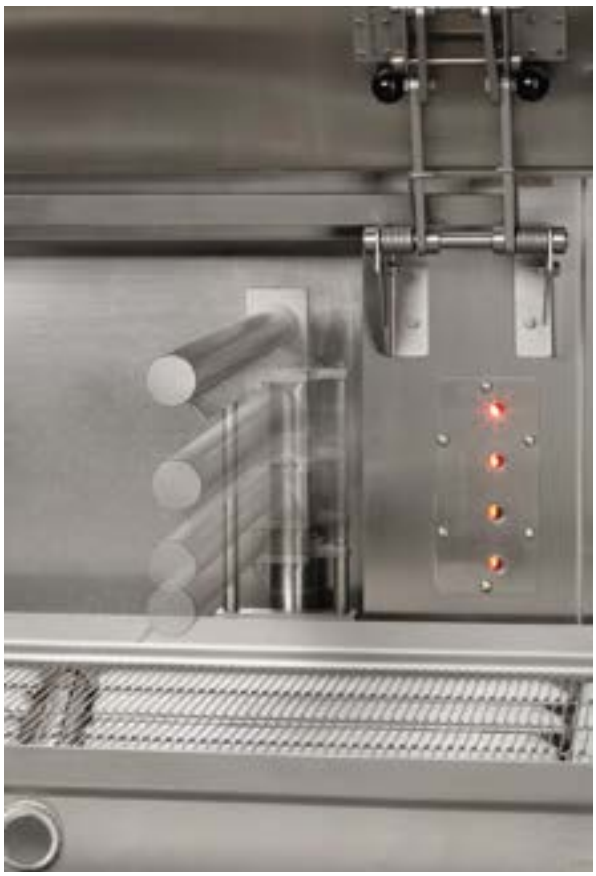
Сушилки подсоединяются напрямую к термоусадочным туннелям STCW 60 и STCW 80, обеспечивая тем самым эффективную работу.

Как и термоусадочные туннели, сушилки WEBOMATIC CleanDesign разработаны для прямого стока воды. Устройство удобно в обслуживании и в очистке, компрессор с боковым каналом легкодоступен, конвейерная лента легко снимается. ПЛК направляет обе подвижные форсунки сушилки над контуром продукта с оптимальным расстоянием до поверхности, соблюдая щадящий для продукта режим.

В качестве практического дополнения к камерной машине с термоусадочным туннелем и сушилкой вашу линию завершат конвейеры CB 60 и CB 80.









TX

Модель	Габаритные размеры, мм	Макс. размер продукта, мм	Макс. вес продукта, кг	Система управления:
DU 60	1600 x 1253 x 1442	550 x 250	70	DU 60-L: общая для всей линии DU 60-T: имеет собственный сенсорный экран
DU 80	1600 x 1453 x 1442	750 x 250	100	DU 80-L: общая для всей линии DU 80-T: имеет собственный сенсорный экран



ЗАПАЙЩИКИ ЛОТКОВ

(ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ, АВТОМАТИЧЕСКИЕ)

Запайщик лотков полуавтоматический TL 250 WEBOMATIC

/Германия/

Полуавтоматический запайщик лотков TL 250 предназначен для упаковки пищевых продуктов в предварительно изготовленные полимерные лотки, запаянные полимерной пленкой, с использованием защитной атмосферы.



ВАЖНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Конструкция аппарата выполнена таким образом, чтобы все операции по эксплуатации осуществлялись с лицевой стороны машины. Таким образом, оборудование занимает минимальную площадь на производственной площадке.
• Створчатые дверки из плексигласа позволяют защитить зону протяжки запаечной пленки, чего нет на большинстве полуавтоматических запайщиков лотков.
• Конструкция корпуса машины выполнена с учетом требований промышленных предприятий и контролирующих органов к гигиене и мойке оборудования.
• Горизонтальные поверхности изготовлены с небольшим наклоном, позволяющим свободно стекать моющей жидкости.
• Легкая замена форматов.

TX	Исполнение корпуса	Нержавеющая пищевая сталь AISI 304 и другие антикоррозионные материалы
	Система размотки пленки	Осуществляется электромеханических способом
		Система натяжения
	Ширина запаечной пленки, мм	Макс. 350
	Диаметр рулона, мм	Макс. 300
	Размеры лотка, (Д х Ш х В) мм	Макс. 400 х 300 х 120
	Формат матрицы запайки	Верхняя часть – быстросъемная плита с запаечными элементами и контурными ножами
		Нижняя часть – быстросъемные вставки с ячейками под лоток
		По окончанию цикла нижняя часть матрицы автоматически выдвигается на небольшое расстояние
	Пульт управления	Промышленный контроллер Mitsubishi
		Русифицированное меню
		Сенсорный цветной дисплей 5.7”
	Пневматика	Festo
	Датчики	Электронное измерение вакуума
		Автоматическая калибровка
	Впрыск газа	Базовая комплектация – впрыск газа с уровнем О2 менее 21%
	Вакуумный насос	Можно оснащать насосом Busch с мощностью 63 м ^{3}/ч
	Система обрезки	Стандартная контурная система резки по периметру лотка. Можно оснащать опционально системой резки по периметру запайки
	Сжатый воздух	Система фильтрации 40 мкм
		Входное давление 6-10 атм
		Потребление – около 10 л/такт (при давлении 7 атм)
		Макс. влажность воздуха 75% при температуре не более +100°C
		Сжатый воздух должен быть предварительно очищен от излишков влаги и масла

Система охлаждения воды	Не требуется
Эл. мощность, кВт	3
Параметры эл.сети, В/Гц	400/50, 3 фазы, земля, нейтраль
Габаритные размеры, мм	800 х 800 х 1710
Масса, кг	375

Оборудование может быть изготовлено в трех вариантах:
– только запайка;
– вакуум и запайка;
– вакуум, впрыск газа и запайка.

Материал лотков: PP, PS, A-PET, C-PET, EPS, бумага, картон, алюминий					
Максимальные размеры лотка, мм:					
1 лоток за такт		400 x 300 x 120	3 лотка за такт		117 x 294 x 120
		/300 x 120			390 x 85 x 120
2 лотка за такт		190 x 300 x 120			190 x 144 x 120
		400 x 144 x 120	4 лотка за такт		400 x 58 x 120
		/190 x 120			82 x 300 x 120
					/144 x 120

Формат изготавливается с плитой запечатывания и ножами контурной обрезки пленки

Запайщики лотков автоматические трейсилеры TL 550, TL 650, TL 750 WEBOMATIC

/Германия/



TL 550

Полностью автоматические трейсилеры TL – это промышленное решение для высокой упаковочной производительности.

Производительность 15-21 тактов в минуту в зависимости от модели. При помощи серийно-встроенного оснащения MAP и вакуума трейсилеры особенно хорошо подходят для упаковки свежих продуктов. В непищевой зоне машины применяются для упаковки чувствительных промышленных товаров, таких как стерильные медицинские или косметические товары.

Данные машины отлично интегрируются в любой производственный процесс. Индивидуальное удлинение транспортера позволяет также оптимально соответствовать требованиям к упаковке.

Цветной сенсорный экран с простым управлением, устройство быстрого натяжения верхней пленки, автоматическая намотка остаточной пленки (обрезков) и практичное устройство быстрой смены относятся к серийному оснащению TL 550.

Также эти вакуумные машины относятся к поколению WEBOMATIC CleanDesign: поверхности не позволяют скапливаться воде, все важные для гигиены детали легкодоступны, и поэтому их можно быстро и основательно очищать.

Работа, очистка и обслуживание полностью автоматических машин TL выполняется очень просто. Разгрузочный ленточный транспортер, входной и выходной колпак, а также выдвижные ящики и ухваты можно также легко вынуть так, чтобы полностью освободить внутреннее пространство для гигиенической очистки. Смена запечатывающих инструментов происходит также без использования инструментов и эргономично оптимизирована.





TL 650









TX	Модель	TL 550	TL 650	TL 750
	Производительность, тактов/мин.	до 15	до 18	до 21
	Управление	Mitsubishi ПЛК	Mitsubishi ПЛК	Mitsubishi ПЛК
	Ширина верхней пленки max, мм	380	380	380
	Охлаждающая вода	не требуется	не требуется	не требуется
	Вакуумный насос, м3/ч	100, 160, 250, 300 (внешнее размещение)	300	300
	Габариты матрицы, мм	MONO: 520 x 325 x 120 DUO: 520 x 150 x 120	MONO: 590 x 325 x 120 DUO: 590 x 150 x 120	MONO: 680 x 400 x 120 DUO: 680 x 190 x 120
	Габаритные размеры, мм	4525 x 1090 x 1658	4585 x 1090 x 1685	6434 x 1295 x 1775
	Масса, кг	750	1800	2100



ОПЦИИ
- Устройство для быстрой и простой смены инструментов для запечатывания.
- Фотометка для работы на верхней литографированной пленке.
- Телекоммуникационный модуль для дистанционной диагностики и обслуживания.
- Сепаратор для отделения жидкости перед вакуумным насосом с автоматической системой сброса.
- Кислородная версия для работы на газовых смесях с содержанием O2 >21 %.
- Газовый смеситель.
- Inside Cut (отрезание по внутреннему контуру).
- Обтягивание лотков пленкой.
- Счищающая пластина (Peel-Lasche).

Запайщик лотков автоматический TL 1150 WEBOMATIC

/Германия/

Данная машина предлагает высокотехнологичное упаковочное решение, не имеющее себе равных!

Для высочайшей упаковочной производительности запечатывающая камера машины большого размера. Она запечатывает (запаивает) и вакуумирует до 5 000 лотков в час, вкл. подвод защитного газа (функция газации MAP).

Для промышленного массового применения имеет смысл использовать двойную верхнюю пленку: параллельная, двойная верхняя пленка делает возможным непрерывное производство без потери рабочего времени на замену пленки.





ОПЦИЯ SCC
Трейсилер TL 1150 можно оборудовать SCC – „Single Cavity Control" (контроль одной полости). В этом случае машина имеет не одну, а макс. 8 отдельных сварочных планок. Каждая отдельная планка является автономной в комплекте с обогревом и ножом, с отдельным управлением и настройкой. Каждую из полостей камеры Вы можете отдельно подключать и отключать, что обеспечивает надежность текущего производства. В случае неполадки на одной сварочной планке исключена неполадка на другой производственной линии.

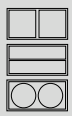
СЕРВОПРИВОД ВМЕСТО СЖАТОГО ВОЗДУХА
Не менее 5 серводвигателей приводят в движение процесс транспортировки и запечатывания. Камера открывается и закрывается без использования сжатого воздуха при помощи сервопривода. Другой серводвигатель приводит в движение рукоятки, которые захватывают лотки. Также при помощи серводвигателя лотки вытаскиваются и транспортируются, что является важным условием при упаковке, например, жидких продуктов. Последнее, но не менее важное то, что размотка и намотка пленки производится серводвигателем – это высокие технологии в области упаковочных систем.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И CLEANDESIGN
Данная вакуумная упаковочная машина относится к поколению CleanDesign: наклонные поверхности препятствуют водосбору; доступный дизайн делает возможным удобную ежедневную очистку.
Без использования инструментов эргономично проходит смена запечатывающих инструментов. Дополнительно приобретенная тележка для запечатывающих инструментов с подходящей полкой еще больше облегчает их смену.
В серийном исполнении полностью автоматический трейсилер TL 1150 оборудован Mitsubishi ПЛК с цветным сенсорным экраном 12", отрезанием внешнего контура (Outside-Cut), устройством быстрого натяжения верхней пленки, намоткой остаточной пленки (обрезков) и практичным устройством быстрой смены запечатывающих инструментов. В качестве опции есть возможность обрезания по внутреннему контуру (Inside-Cut) и обтягивание пленкой. Машина без проблем комбинируется с дополнительным оснащением таким, как штабелировщик, дозирующие системы, работы перегрузки и т.д. в рационально работающую упаковочную линию. Можно также встроить принтер и этикетировщик.

TX		
	Производительность, тактов/мин.	до 15
	Управление	Mitsubishi ПЛК
	Верхняя пленка	двойная
	Ширина верхней пленки max, мм	350
	Охлаждающая вода	не требуется
	Вакуумный насос	мин. 300 м³/ч (внешнее размещение) или через систему центрального вакуума
	Габаритные размеры, мм	6950 x 1220 x 1750
	Масса, кг	2200

ОПЦИИ
- „Single Cavity Control" (SCC) (контроль одной полости).
- Устройство быстрой смены для простой смены инструментов для запечатывания.
- Полка для инструментов.
- Фотометка для работы на верхней литографированной пленке.
- Телекоммуникационный модуль для дистанционной диагностики и обслуживания.
- Сепаратор для отделения жидкости перед вакуумным насосом, с автоматической системой сброса.
- Газация MAP: подвод защитного газа.
- O2-версия вакуумного насоса.
- Газовый смеситель для 2 или 3 газов.
- Устройства для анализа газа.
- Кислородная версия для работы на газовых смесях с содержанием O2 >21 %.
- Inside Cut (отрезание по внутреннему контуру).
- Обтягивание лотков пленкой.
- Счищающая пластина (Peel-Lasche).
- Система кодировки и этикетировки.
- Периферийные устройства:
  - магазин для лотков,
  - дозатор,
  - машина для выборки лотков,
  - устройство автоматического наложения крышек.

Материал лотков:
PP, PS, A-PET, C-PET, EPS, бумага, картон, алюминий
Максимальные размеры лотка, (Д x Ш x Г) мм:

1 лоток за такт		1020 x 280 x 120
2 лотка за такт		500 x 280 x 120
3 лотка за такт		325 x 280 x 120
4 лотка за такт		240 x 280 x 120



ТЕРМОФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Термоформовочная линия ML-C 2600 WEBOMATIC

/Германия/

Упаковочная машина WEBOMATIC ML-C 2600 идеально подходит для маленьких и средних предприятий. На минимальном пространстве она может произвести высококачественные упаковки быстро и экономично.



БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ

• Машина оснащена подвесной панелью управления, что позволяет обслуживать ее с двух сторон.

• При оснащении машины предварительным нагревом до станции формования свободная зона укладки продукта не уменьшается.

• Набор стандартных форматов делает возможным быстрое переоборудование линии на новый формат.

• Машина работает с пленкой шириной до 422 мм, с максимально возможным рабочим шагом 300мм, практически со всеми мягкими и жесткими пленками.

• Вся серия машин ML-C сконструирована в гигиеническом исполнении CleanDesign, что позволяет в режиме мойки снять защитные кожухи и произвести влажную уборку машины.



УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Нижняя пленка: термоформуемая и термосвариваемая мягкая и жесткая пленка, например, PA/PE, A-PET, PVC; 322, 362 или 422 мм.

Верхняя пленка: термосвариваемая мягкая пленка, например, PA/PE, Tyvec.

Производительность до 10 тактов/мин. (в зависимости от оснащения).

ТХ	Привод	сервопривод Mitsubishi, высокодинамичный, с электрической регулировкой
	Управление	при помощи цветного сенсорного экрана
	Вакуумный насос	до 140 м³ ч встроенный; больший объем во внешнем исполнении
	Габаритные размеры, мм	3700 x 1072 x 1820
	Рабочая высота, мм	850 – 950
	Длина протяжки, мм	140 – 300
	Свободная зона укладки	прим. до 1 м (в зависимости от исполнения)
	Глубина вытяжки, мм	10 – 130

Термоформовочная линия ML-C 3600 WEBOMATIC

/Германия/



ML-C 3600 подходит для всех малых и средних предприятий. Данные термоформовочные машины изготавливаются, как с предварительно собранной компактной рамой, так и в модульном исполнении, что дает возможным также сделать длинную зону укладки.

БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ

• Термоформовочная машина способна работать с термоформуемой и термосвариваемой мягкой и жесткой пленкой шириной до 462 мм.

• Стандартное устройство гильотинной резки, а также устройство зигзагообразной и перфорационной резки.

• Штамп поперечной резки для скругления углов упаковки. В качестве опции вместо стандартного предварительного нагрева можно установить устройство нагрева снизу, предварительный нагрев сэндвич, а также пуансонную формовку – это важные условия для обработки специальной пленки.

• Широко применяемая технология WEBOMATIC CleanDesign позволяет проводить простую влажную очистку и соблюдать правила гигиены. Все покрытия и листы обшивки легко снимаются и облегчают внутреннюю очистку. Все детали конструкции имеют наклонную поверхность для прямого стока воды и имеют расстояния между собой, чтобы не допустить образования грязи (детали можно мыть).



TX	Производительность, тактов / мин.	в зависимости от оснащения и продукта, до 16
	Управление	ПЛК Mitsubishi FX с опцией дистанционной диагностики
	Монитор	цветной сенсорный экран Mitsubishi 10“ с высокой разрешающей способностью
	Вакуумный насос	63, 100 м³/ч, встроенный; 160, 250 м³/ч внешний
	Габаритные размеры, мм	4500–10000 x макс. 1190 x 1980 (± 35)
	Длина протяжки, мм	120 – 400 (300 также с нагревом)
	Макс. глубина вытяжки, мм	130
	Нижняя пленка	термоформуемая и термосвариваемая мягкая и полужесткая пленка, напр. PA/PE, A-PET, PVC; 322 - 462 мм шириной
	Верхняя пленка	термосвариваемая мягкая пленка, например, PA/PE, Tyvec
	Привод	высокодинамичный сервопривод Mitsubishi с электронной регулировкой

Термоформовочная линия ML-C 5600 WEBOMATIC

/Германия/



Термоформовочная упаковочная машина ML-C 5600 разработана для средних и высоких производственных потребностей. Она также сконструирована с учетом критериев WEBOMATIC Clean Design.

Благодаря модульному исполнению машина ML-C 5600 легко интегрируется под особые требования клиента и в любые упаковочные процессы. ML–C 5600 может работать со всеми видами стандартных термоформуемых и термосвариваемых мягких и жестких пленок шириной до 560 мм.

ВАЖНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

• широко применяемая технология WEBOMATIC CleanDesign позволяет проводить простую влажную мойку и соблюдать правила каждодневной гигиены;

• все покрытия и листы обшивки легко снимаются и облегчают внутреннюю мойку. Все поверхности машины имеют наклонную поверхность для пря-мого стока воды и расстояния между собой, чтобы не допустить скопления бактерий и различных загрязнений;

• высокодинамичный сервопривод обеспечивает точную транспортировку пленки. Высококачественная рамная конструкция из нержавеющей стали придает машине дополнительную стабильность;

• инновационная система подъемных механизмов с силовым замыканием поднимается и опускается в мгновение ока. А коленчато-рычажные механизмы из нержавеющей стали обеспечивают требуемое для запайки давление и его равномерное распределение при максимально быстром подъеме.





TX		
	Производительность, тактов / мин.	до 16, в зависимости от оснащения и продукта
	Управление	ПЛК Mitsubishi FX с опцией дистанционной диагностики
	Монитор	цветной сенсорный экран Mitsubishi 12“, с разъемом USB, с высокой разрешающей способностью
	Способ формовки	сжатый воздух, сжатый воздух и вакуум, пуансонная формовка
	Вакуумный насос	100, 160, 250, 400, 630, 1.000 м³/ч, вакуумный насос Рутса, под заказ
	Габаритные размеры, мм	до 19500 x макс.1290 x 1980 (± 35)
	Длина протяжки, мм	200–600 (400 также с нагревом)
	Макс. глубина вытяжки, мм	130
	Нижняя пленка	термоформуемая и термосвариваемая мягкая и жесткая пленка, 322-562 мм шириной
	Верхняя пленка	термосвариваемая мягкая пленка, например, PA/PE, Tyvec
	Привод	высокодинамичный сервопривод Mitsubishi с электронной регулировкой

Термоформовочная машина ML-C 5600-skin WEBOMATIC



Термоформовочная машина ML-C 5600-skin - модификация машины ML-C 5600 с возможностью производства упаковки skin в индустриальных объемах.

• Специальная верхняя skin-пленка обтягивает продукт и спаивается с нижней пленкой в местах, где нет продукта, при этом не оказывая на него негативного влияния (например, изменение формы или цвета). В следствие чего, Вы имеете превосходный результат. Продукт защищен, и при этом имеет отличный внешний вид, и не важно, где он будет находиться, на прилавках магазинов, лежать на полке или будет подвешен в месте сбыта на специальных подвесах.

• Оптимальная защита продукта за счет высокого уровня эластичности верхней пленки, что ведет к снижению возвратов из точек сбыта.

• Экономия ресурсов благодаря рациональному расходу материалов.

• Максимальная глубина вытяжки до 70 мм.

Возможные виды упаковки:
обыкновенная запайка, вакуумная упаковка, модифицированная газовая среда, skin.









TX	Привод	высокодинамичный сервопривод Mitsubishi с электронной регулировкой
	Управление	программируемый контроллер Mitsubishi с цветным сенсорным экраном 12'' с высоким разрешением
	Вакуумный насос,м3/ч	в зависимости от продукта и производительности
	Рабочий шаг, мм	220-240
	Упаковочная производительность, тактов/мин	в зависимости от оснащения и продукта, до 12
	Габаритные размеры (Д*Ш*В),мм	5 260 - 10 500 *1290*1 980 (± 35)
	Макс. высота продукта, мм	70

Термоформовочная линия ML-C 7600 WEBOMATIC

/Германия/

ML-C 7600 справляется не только с повседневными операциями, но и особенно проста и удобна в чистке, тем самым превышает нынешние высокие стандарты гигиены.

Подходящая почти ко всем промышленным отраслям, а также, в зависимости от комплектации, мощнейшая термоформовочная машина ML-C 7600 способна работать с различными плёночными материалами (мягкая плёнка, жёсткая плёнка, а также литографированная верхняя и нижняя плёнка и др.):

- шириной до 662 мм,
- с длиной рабочего шага до 1000 мм,
- глубиной вытяжки до 190 мм.

Фокус ML-C 7600 лежит на быстрой замене форматов «на лету» без остановки производства! При желании устанавливаются два разных формата для упаковки, (принтер для этикетировки и подходящая плёнка), которые легко заменяются путём переключения на системе управления СПС. Для этого не нужно останавливать машину, менять формат плёнки и инструмент. Всё происходит быстро в процессе производства «on-the-fly», что позволяет экономить время и затраты.

При этом, в зависимости от продукта и комплектации, производительность машины способна достигать до 20 тактов в минуту. Кроме того, по желанию, возможно изготовление стабильных упаковок из жёсткой плёнки. Благодаря технике видоизменения верхней плёнки, возможно производить упаковки по технологии Snap-in, что позволяет повторное закрытие продукта. На практике часто ML-C 7600 без проблем справляются с непрерывным режимом работы в три смены в течение всего года. Благодаря надёжным инструментам для больших и индивидуальных форматов это гарантирует безопасность производства и даёт оптимум для максимальной производственной мощности.











TX		
	Производительность, тактов / мин.	до 20, в зависимости от оснащения и продукта
	Управление	ПЛК Mitsubishi FX с опцией дистанционной диагностики
	Монитор	цветной сенсорный экран Mitsubishi 12“, с высокой разрешающей способностью
	Вакуумный насос	100, 160, 250, 400, 630, 1.000 м3/ч, вакуумный насос Рутса, под заказ
	Способ формовки	сжатый воздух, сжатый воздух и вакуум, пуансонная формовка
	Габаритные размеры, мм	max 22000 x 1250 x 1995
	Рабочая высота, мм	850–950
	Длина рабочего шага, мм	200-1000 (даже с использованием предварительного разогрева)
	Глубина вытяжки, мм	190
	Нижняя пленка	термоформуемая и термосвариваемая мягкая и полужесткая пленка, например, PA/PE, A-PET, PVC; 322-622 мм шириной
	Верхняя пленка	термосвариваемая мягкая пленка, например, PA/PE, Tyvec
	Привод	высокодинамичный сервопривод Mitsubishi с электронной регулировкой



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ FLOW-PACK

Горизонтальная упаковочная машина UM-5-BM NHL-TECH

/Россия-Китай/



Предназначена для упаковки продукции в 3-х шовный флоупак.

Режим работы – BOX-MOTION.

Особенность – универсальность.

На одной машине возможна упаковка ассортимента продукции. Есть сохранение рецептов. Перенастройка формирователя пакетов с одного продукта на другой при условии сохраненного рецепта – менее одной минуты.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- материал корпуса – нержавеющая сталь SUS304;
- функция «Нет продукта – нет пакета»;
- M.I.S. Функция (пропуск неуместного элемента);
- сервосистемы производства японского бренда - Yaskawa;
- ленточный конвейер.



ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

- термотрансферный принтер;
- этикетировочное устройство.

TX		
	Скорость упаковки, упак/мин	35-120
	Размеры формирователя пакетов, мм	100-500*50-200 *5-100
	Ширина пленки, мм	до 500
	Напряжение, В / Гц	220 / 50/60
	Давление, мПа	0,6
	Мощность, кВт	6,5
	Габаритные размеры, мм	4000 x 1139 x 1680
	Вес, кг	1400

Горизонтальная упаковочная машина UM-5-BMH с нижней подачей пленки NHL-TECH

/Россия-Китай/



- Корпус машины из нержавеющей стали AISI 304 с пескоструйной обработкой и защитой от отпечатков пальцев.
- Тяжелая рама машины из углеродистой стали.
- Подающий ленточный транспортер.
- Намотчик плёнки с устройством автоцентрирования.
- Нижняя подача пленки.
- 5 сервоприводов Yaskawa (Япония) – подача продукта, позиционирование продукта, подача пленки, центральный запайщик, концевой запайщик.
- Сенсорная панель управления 10,4" на русском языке на 100 программ.
- Автоматическая система диагностики неисправностей.
- Термотрансферный принтер даты.
- Отдельностоящий этикетировщик.
- Впрыск спирта.
- Опция «Нет продукта – нет пакета».
- Функция «Box Motion» - сопровождение продукта при запайке для герметизации.
- Защитное ограждение.
- Комплект ЗИП.





ТХ	Модель	UM-5-BMH
	Минимальные размеры упаковки Д×Ш×В, мм	100 × 50 × 5
	Максимальные размеры упаковки Д×Ш×В, мм	500 × 200 × 100
	Максимальная ширина плёнки, мм	500
	Ориентировочная производительность, уп./мин.	30-120
	Материал упаковки	KNY+PE, KNY+CPP, OPP+CPP, PET+CPP, PET+VMCPP
	Центральный шов	Рисунок – полоса шириной 10 мм
	Боковые швы	Рисунок – полоса шириной 10 мм
	Мощность, кВт	3,5
	Электропитание, В/фаз/Гц	220 / 1 / 50
	Давление воздуха, мПа	0,6
	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	6000 × 1300 × 1900
	Вес, кг	1500

Горизонтальная упаковочная машина UM-7-BM NHL-TECH

/Россия-Китай/







ОПИСАНИЕ

- Функция Box-motion: красивые и хорошо запечатанные упаковки.
- Прочная конструкция: консольная конструкция / тяжелая стальная основная рама и корпус из нержавеющей стали класса SUS304, со встроенным электрическим шкафом, идеально подходит для многосменной работы.
- Конструкция ленточной подачи: пользователям проще вручную загружать продукты, легко снимать ленту без помощи инструментов, идеально подходит для ежедневной очистки.
- Конструкция защитного ограждения: полностью защищает операторов от случайного защемления или пореза.
- Конструкция машины может быть как лево- так и правосторонней.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- мультипродукт: подходит для разных профилей упаковки, комплект оборудования может быть способен упаковывать продукты разных размеров;
- конструкция быстрого отсоединения: запатентованная конструкция ремня быстрого отсоединения, нет необходимости использовать инструменты, конвейерная система может быть разобрана и заменена голыми руками;
- интерфейс человек-машина (чми, hmi): 10,4-дюймовая сенсорная панель, проста в эксплуатации;
- меню памяти: 100 наборов настроек;
- функция нет продукта, нет пакета;
- устранение неисправностей: автоматическое устранение неисправностей, сокращение затрат времени.

TX		
	Производительность, пак./мин	30-60
	Габариты пакета (Д x Ш x В), мм	180-500 x 50-300 x 30-120
	Конвейер	Ленточного типа
	Сервоуправление	Серводвигатели и контроллеры серводвигателей x 4 (Конвейер / Подача пленки / Центральное запаивание / Торцевое запаивание)
	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	4300 x 1250 x 1700
	Масса, кг	1400



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРЕЙЧ-УПАКОВКИ

Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 14 FABBRI

/Италия/

Elixa 14 отличается от предыдущих серий более высоким уровнем безопасности, передовых технологий и энергосбережения.

• Дополнительные фотоэлементы установлены на входе подающего конвейера.

• Микровыключатели последнего поколения предотвращают возможные несанкционированные вмешательства.

• Инновационный дизайн устройства выгрузки продукции предотвращает любой доступ к движущимся частям.

• Газовые пружины для открытия устройства выхода продукции обеспечивают полную безопасность работников.

Elixa 14 использует пленку только одной ширины (280 мм), независимо от размеров продукта, что позволяет сократить расход пленки до 20% по сравнению с традиционным упаковочным оборудованием.



Скорость 14 упаковок в минуту.

Для замены бобины достаточно 30 секунд: элементарная операция, при которой невозможно ошибиться.

TX

Максимальная скорость, упаковок в минуту	до 14
Макс. формат лотка (Д*Ш*В), мм	350 x 230 x 130
Мин. формат лотка (Д*Ш*В), мм	120 x 100 x 10
Ширина бобины, мм	280
Время замены бобины, сек.	30
Напряжение электропитания, В	230, однофазное
Масса, кг	170
Масса, кг	34



Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 24 FABBRI

/Италия/

Elixa 24 — автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки по технологии Elixa последнего поколения.

• Особенно подходит для оснащения супермаркетов, малых и средних центров по расфасовке и упаковке продуктов.

• Электронная система нового поколения гарантирует максимальный срок службы и надежность работы машины.

• Благодаря ремню горячего стола, оснащенному «умным» режимом ожидания, и новому устройству выгрузки продукции Elixa 24 может сократить энергопотребление и рассеивание тепла, сокращая издержки до 50% по сравнению с предыдущей серией (Elixa ZX).

• Может использовать прозрачную пленку superstretch или пленку с непрерывным печатным изображением, которая запечатывается с нижней стороны лотка благодаря эффективности горячего ремня.



Скорость 24 упаковки в минуту.

Для замены бобины достаточно 30 секунд.



TX	Максимальная скорость, упаковок/мин	24
	Макс. формат лотка (Д*Ш*В), мм	350 x 230 x 130
	Мин. формат лотка (Д*Ш*В), мм	120 x 100 x 10
	Ширина бобины,мм	280
	Вариантов дополнительного оборудования.	18
	Время замены бобины, сек	30
	Напряжение электропитания, В	230, однофазное
	Масса, кг.	150



Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Elixa 35 FABBRI

/Италия/

Elixa 35 - автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки по технологии Elixa последнего поколения. Разработана для оснащения упаковочных центров и торговых точек средних и крупных размеров.

• Все части оборудования разработаны в соответствии с самыми строгими нормами, касающимися безопасности оператора: отсутствие острых углов на машине и элегантная закругленная форма алюминиевых боковин сводят к минимуму последствия случайных ударов.

• Может использовать прозрачную пленку super-stretch или пленку с непрерывным печатным изображением, которая запечатывается с нижней стороны лотка благодаря эффективности горячего ремня.

• Благодаря ремню горячего стола, оснащенному "умным" режимом ожидания, и новому устройству выгрузки продукции Elixa 35 может сократить энергопотребление и рассеивание тепла, сокращая издержки до 50% по сравнению с предыдущей серией (Elixa Mega).

Скорость 35 упаковок в минуту.



TX	Максимальная скорость, упаковок/мин	до 35
	Мин. формат лотка (Д x Ш x В), мм	120 x 100 x 10
	Макс. формат лотка (Д x Ш x В), мм	340 x 230 x 160
	Ширина бобины, мм	280
	Время замены бобины, сек	30
	Напряжение электропитания, В	230, однофазное
	Масса, кг	320

Автоматическая упаковочная машина с использованием стрейч-пленки Automac 55 FABBRI

/Италия/



Автоматическая упаковочная машина с технологией стрейч-плёнки Automac 55 Più — это идеальный выбор для упаковочных центров с высокой почасовой производительностью.

Регулировка скорости Automac 55 Più (макс. 55 уп/мин) позволяет настроить машину для упаковки различных видов продукции.

Automac 55 Più может быть дополнена удлинениями подающего конвейера и разгрузочными рольгангами, которые позволят найти наилучший способ интеграции данной модели с вашим оборудованием, расположенным до и после упаковочной машины. Кроме того, можно оснастить модель Automac 55 Più фотоэлементами и соединениями, которые позволят организовать совместную работу с аппаратами для взвешивания и печати этикетки.

Возможна упаковка лотков любого типа, даже самых разнообразных форм.

Благодаря многочисленному вспомогательному оборудованию всегда гарантируется оптимальная упаковка лотков, начиная от тех, что используется при выездном обслуживании (кейтеринг), и заканчивая лотками больших размеров. Продукция упаковывается с особым вниманием к закрытию нижней части лотка: лента горячего стола специально спроектирована для оптимизации запаивания плёнки без нагрева лотка и продукта. Верхний выталкиватель с автоматической регулировкой гарантирует высокую скорость упаковывания даже при наличии высоких лотков или лотков с выступающими за его края продуктами, оптимизируя производство и исключая возможность заклинивания лотка в машине.

На замену плёнки требуется около 45 секунд, что гарантирует незамедлительное возобновление производства. Использование дополнительного держателя для второго рулона сокращает указанное время до 30 секунд.

Может поддерживать 29 программ упаковки, гарантируя индивидуальный подход к процессу упаковки.

TX	Максимальная скорость, упаковок/мин	до 55
	Мин. формат лотка (Д*Ш*В), мм	180 x 180 x 10
	Макс. формат лотка (Д*Ш*В), мм	230 x 320 x 200
	Ширина бобины, мм	330
	Время замены бобины, сек	45
	Масса, кг	650





КЛИПСАТОРЫ

Ручной клипсатор СПУТНИК

/Россия/

Клипсатор СПУТНИК предназначен для закрывания различных пакетов путем постановки на горловину пакета цветной металлопластиковой клипсы. При этом на клипсе отмечается дата упаковки. Дата на клипсе долговечна, она не пачкается и не стирается.
Применение клипсы позволяет повысить эстетический вид упаковки, придает ей празднично-подарочный вид и позволяет потребителю воспользоваться содержимым упаковки с возможностью повторного закрывания пакета.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- компактная конструкция;
- пневмоэлементы ведущих мировых производителей;
- цифровой блок управления термопринтером;
- нож из стали HARDOX;
- счетчик количества установленных клипс;
- смазка узлов клипсатора составами, имеющими пищевой допуск;
- фильтр-конденсатоотводчик для увеличения срока службы пневмоэлементов;
- регулируемые ножки-опоры с антискользящей накладкой.



TX	Производительность, клипс/час	1200*
	Длина клипсы, мм	42
	Количество символов	до 15
	Питание	сжатый воздух, электричество
	Рабочее давление, bar	5-6
	Напряжение сети	220 V, 50 Hz
	Мощность, кВт	55
	Габаритные размеры, мм	670 x 1015 x 485
	Масса, кг	34



Необходимые приспособления и расходные материалы

Клип-лента	Материал - металлопластик (толщина металлической жилы - до 1 мм), ширина клип-ленты - 7-8 мм
Термо-лента	Тип намотки - IN (красящим слоем внутрь)внутренний диаметр втулки - 1дюйм
Компрессор	Рекомендуемый объем - от 50 литров, внутр. диаметр шланга для подключения - 7 мм

Электрический ручной клипсатор СПУТНИК 800

/Россия/

Клипсатор СПУТНИК предназначен для закрывания различных пакетов путем постановки на горловину пакета цветной металлопластиковой клипсы. При этом на клипсе отмечается дата упаковки. Дата на клипсе долговечна, она не пачкается и не стирается.

Преимущества электрического клипсатора в сравнении с пневматическим:
- Отсутствие необходимости в компрессоре (подключении к источнику сжатого воздуха), не нужно выделять площади под размещение компрессора, не требуется техническое обслуживание компрессора, отсутствует шланг для подключения клипсатора к компрессору.
- Отсутствие шумов от работы компрессора и пневматики как в пневматических клипсаторах.
- Отсутствие вибраций клипсатора.
- Отсутствие пневмоэлементов, которые могут выходить из строя при ненадлежащем уходе и/или низком качестве сжатого воздуха.

Достоинства электрического клипсатора:
- Патентованный механизм перемещения подвижного ножа. Применение рельсы и кареток станочного типа. В результате - предельно точная, ровная подача ножа, исключение люфтов, что в конечном итоге приводит к стабильной клипсе и отсутствию нагрузок на другие детали в процессе постановки клипсы. Значительно повысилась надежность и долговечность конструкции.
- Обновленный принтер печати на клип-ленте. В принтере также применены рельсы и каретки станочного типа для более точного позиционирования символов на клип-ленте.
- Оптимальная нагрузка на символы во время постановки оттиска. Плавное перемещение держателя символов, отсутствие ударной нагрузки на символы увеличивают срок службы символов.



- Качественный читаемый оттиск на любой термоленте.
- Удобная смена символов.
- Количество символов в оттиске до 17 шт.
- Экономия на электроэнергии.
  Потребление не более 200 Вт/час.
  Максимальная мощность 700 Вт.

Данная модель предлагается в следующих вариантах исполнения:
- СПУТНИК-800(без печати)
- СПУТНИК-800 (с принтером)

ТХ		
	Напряжение питания, В / Гц	230 / 50
	Мощность, Вт	200
	Длина клипсы, мм	38-43
	Максимальная производительность, клипс/мин	до 45 (зависит от навыков оператора)
	КЛИП-ЛЕНТА:	
	Материал клип-ленты	металл+пластик
	Ширина клип-ленты, мм	7,0 - 8,0
	Толщина жилы клип-ленты, мм	0,5 - 0,8
	Намотка клип-ленты в бобине, м	500 - 600
	Расход клип-ленты, клипс/бобину	> 14 500
	ТЕРМОЛЕНТА (фольга для горячей печати):	
	Посадочный диаметр рулона термоленты, мм	25,4
	Тип исходной намотки красящей ленты в рулоне термоленты	«IN» (красящим слоем внутрь)
	Намотка термоленты в рулоне, м	120
	Расход термоленты, оттиск/рулон	> 20 000
	СИМВОЛЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ:	
	Температура нагрева символов, °С	105 - 140
	Количество символов в комплекте, шт.	54
	Максимальное количество символов в оттиске	До 17 пример «01.01.21/30.01.21»
	Размер символа (ДхШхВ), мм	15X3X2
	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КЛИПСАТОРА:	
	Габариты, в собранном виде (со стойкой) ДхШхВ, мм	750x830x1010
	Масса нетто, кг	60
	Тип упаковки	деревянный ящик
	Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	850x560x470, 65 кг, 1 место

Полуавтоматический клипсатор СПУТНИК

/Россия/

Клипсатор СПУТНИК - современное упаковочное устройство, обладающее лучшими качествами отечественных и зарубежных аналогов, разработанное российскими инженерами с применением передовых конструкторских и технологических решений.

Клипсатор используется для упаковки хлеба, хлебобулочных и кондитерских изделий, пельменей и пр. Применение клипсы позволяет повысить эстетический вид упаковки, придает ей праздничнo-подарочный вид и позволяет потребителю воспользоваться содержимым упаковки с возможностью повторного закрывания пакета. На клипсе отмечается дата упаковки продукта, которая наносится на нее способом термотрансферной печати. Дата на клипсе долговечна, она не пачкается и не стирается.

По своим производственно-техническим характеристикам модель Спутник превосходит клипсаторы, представленные на российском рынке, при этом остается значительно дешевле импортных упаковочных машин и значительно опережает отечественную технику по показателю «цена-качество».



TX		
	Напряжение питания	230V, 50Hz
	Рабочее давление, атм.	6
	Расход воздуха за один цикл, л	2,3
	Длина клипсы, мм	42
	Производительность, клипс/мин	до 30 (зависит от оператора)
	КЛИП-ЛЕНТА	
	Материал клип-ленты	металлопластик
	Ширина клип-ленты, мм	7.0 – 8.5
	Толщина жилы клип-ленты, мм	0.5 – 0.8
	Намотка клип-ленты в бобине, м	500 – 600
	Расход клип-ленты, клипс/бобину	> 14 000
	ТЕРМОЛЕНТА	
	Материал термоленты	Wax/Resin, WAX
	Ширина термоленты, мм	25 – 30
	Расход термоленты, оттисков/метр	250
	Максимальный диаметр рулона термоленты, мм	65
	Максимальное количество символов в оттиске	12
	Посадочный диаметр рулона термоленты	1 дюйм
	Тип исходной намотки красящей ленты в рулоне термоленты	«IN» (красящим слоем внутрь)
	СИМВОЛЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ	
	Температура нагрева символов, °С	120 – 140
	Количество символов в комплекте, шт.	54
	Размер символа (ДхШхВ), мм	12x3x2
	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС	
	Габариты, в собранном виде (со стойкой) ДхШхВ, мм	900x470x900
	Масса, кг	65
	Тип упаковки	Палета, стрейч, обрешетка
	Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	1200x600x1000, 1 место







Полуавтоматический клипсатор СПУТНИК-WD

/Германия/

Идеально подходит для упаковки пельменей, мясных полуфабрикатов, кондитерских изделий и бакалейных продуктов

Полуавтоматический клипсатор СПУТНИК-WD предназначен для быстрого и удобного закрывания различных пакетов, сеток, мешков и т. п. путем постановки на горловину пакета цветной металлопластиковой клипсы длиной 56 мм и толщиной металлической жилы до 0.8 мм.





Основное назначение полуавтоматического клипсатора СПУТНИК-WD:

- упаковка пельменных пакетов, придания конусовидной формы пакета;
- упаковка мясных полуфабрикатов;
- упаковка гастрономических изделий;
- упаковка кондитерских изделий.

Два вида комплектации:

- полуавтоматический клипсатор СПУТНИК-WD без датера;
- полуавтоматический клипсатор СПУТНИК-WD с термопринтером.

Наличие термопринтера позволяет отмечать на клипсе дату упаковки продукта и даты срока годности, которые наносятся на нее способом термотрансферной печати. Дата на клипсе долговечна, она не пачкается и не стирается. Количество символов оттиске 17 шт.
Позволяет напечатать дату по примеру: 01.01.21/30.01.21

Для нанесения даты используется наш популярный модуль с дополнительным регулятором степени прижима и продуманной конструкцией прижимной планки с промышленным термостойким силиконом, который сохраняет символы от износа на долгое время и позволяет добиться лучшего качества печати.

ТХ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	
Габаритные размеры со стойкой (ДхШхВ), мм	900x550x850
Масса, кг	100

Линия по нарезке и упаковке хлеба СПУТНИК–MATAS

/Россия/Турция/

Универсальная линия по нарезке и упаковке хлеба состоит:
- хлеборезка Matas Hercules (пр-во Турция);
- соединительный (раздувочный) модуль СПУТНИК (пр-во Россия);
- полуавтоматический клипсатор СПУТНИК (пр-во Россия).

ОСОБЕННОСТИ ЛИНИИ

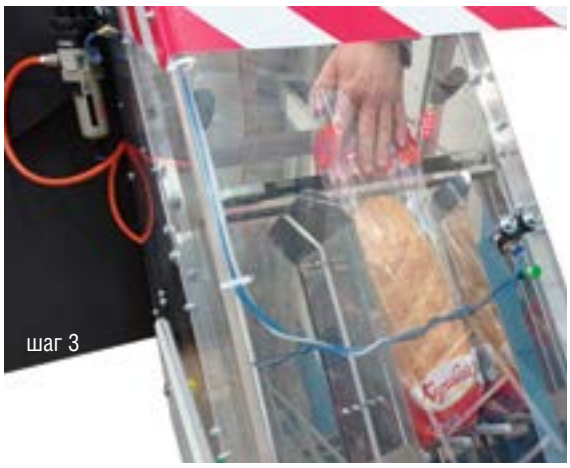
В качестве рабочей поверхности раздувочного стола выступает сам полуавтоматический клипсатор СПУТНИК.

В линии СПУТНИК-MATAS раздувочный стол как таковой отсутствует, т.к. он по сути интегрирован в саму линию: вентилятор расположен в хлеборезательной машине, зажим пакетов осуществляется в соединительном модуле, упаковочные пакеты раздуваются на горизонтальной панели клипсатора. В результате, общая «рабочая» длина линии всего 100 см (от приемки продукта с хлеборезки до сброса в узел клипсования клипсатора).

Короткая линия значительно упрощает работу оператора, увеличивая скорость работы и уменьшая утомляемость. Позволяет сократить количество операторов с двух до одного.


шаг 1


шаг 2


шаг 3





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ И ЭТИКЕТИРОВКИ

Взвешивающе-этикетировочный комплекс ESPERA NOVA ES-E / ES-R

/Германия/

- Минимальное энергопотребление без использования сжатого воздуха.
- Компактная, полностью автоматическая система взвешивания и маркировки NOVA-ES обеспечивает максимальную модульность с производительностью до 140 упаковок/мин.
- Модульная концепция принтера — до 2 принтеров сверху / 2 принтеров снизу.
- Модульная концепция весов даже для легких продуктов от 50 г.
- Гибкая система автоматизации — выбор между ручной и автоматической регулировкой принтера, поворотом этикетки и центрированием продукта.
- Модульная концепция конвейера даже для длинных упаковок.
- Централизованный доступ для обслуживания.

ES-E





ES-R



ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА – ОТКРОЙТЕ НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ВЕСОВОЙ МАРКИРОВКИ ESPERA NOVA

ТХ	МОДЕЛЬ	ES-E	ES-R
	Производительность, упак/мин	до 80	до 140
	Диапазоны взвешивания / E	1,5 кг, 3 кг / 0,5 г, 1 г 3 кг, 6 кг / 1 г, 2 г 6 кг, 15 кг / 2 г, 5 г	20-10000 г, в режиме этикетировщика 10 кг (3/6/10 кг, 1/2/5 г)
	Размер продукта (упаковки), мм	весовой конвейер 430 весовой конвейер 650	весовой конвейер 500 весовой конвейер 650
	Разрешение печати	300 dpi	
	Скорость печати, мм/с	300	
	Ширина печати, мм	104	
	Максимальный размер этикетки (верх / низ), мм	180 x 110 / 160 x 110	
	Минимальный размер этикетки (верх / низ), мм	32 x 32 / 36 x 36	
	Класс защиты IP весов	IPX 5	
	Технология нанесения этикеток	Электронно-управляемое линейное нанесение	Маятниковое контактное или бесконтактное нанесение

Комплекс для взвешивания и этикетировки автоматический ES 7011 этикетка сверху и снизу (серия ES 7000) ESPERA

/Германия/



ES7011 предназначен для крупных промышленных предприятий и идеален для синхронизации с упаковочной линией.

КОМПОНЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Терминальный компьютер ESC 974 IP 65

Данный терминал совмещает в себе
2 важные функции:
- Контроля всех рабочих процессов
- Центра передачи всех внутренних и внешних данных.

Система транспортировки ESF 724

Состоит из подающего и взвешивающего, а также этикетировочного конвейера.

Весы ESW 2704

Взвешивающий конвейер: Д х Ш = 500 х 360 мм.

Верхний термопринтер ESD 504 (этикетка сверху)

Нижний термопринтер ESD 544 (этикетка снизу)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оба принтера автоматически настраиваются с помощью сервопривода, и позиция этикетки устанавливается с точностью до миллиметра и в нужном месте.
- Каждый конвейер имеет желобок для работы с круглыми продуктами.
- Печатные головки могут легко заменяться пользователем и не требуют настройки.
- Этикетировочный механизм не требует регулировки по высоте от 0 – 200 мм.
- Этикетки можно поворачивать на любой угол при помощи программы.
- Верхний принтер работает без сжатого воздуха.
- Модульная система позволяет дооснащать линию дополнительными принтерами по мере надобности (3 верхних принтера и 2 нижних принтера для серии ES 7000).

TX	Производительность, уп/мин	до 120
	Максимальные размеры продукта, мм	400 (750*) x 280 (360*) x 200
	Размеры этикетки, мм (верхний принтер) min/max	37 x 37 / 120 (200*) x 110
	Размеры этикетки, мм (нижний принтер) min/max	52 x 37 / 110 x 130
	Максимальные размеры этикетки, мм (верхний принтер)	110 x 110 с поворотом от 0 до 359°
	Внутренний диаметр рулона, мм	76
	Внешний диаметр рулона, мм	до 285
	Графическое разрешение принтера, точек на мм	8 точек/ мм (200 dpi) / 12 точек/мм (300 dpi)
	Скорость печати принтеров	300 мм/сек
	Диапазоны взвешивания, кг	3 / 6 / 8
	Дискретность взвешивания, гр.	1 / 2 / 5
	Минимальный вес, гр	20
	Порты подключения	USB, RS232, PS/2, Ethernet, Parallel Port
	Параметры электрической сети	220В, 50Гц, обязателен блок бесперебойного питания
	Мощность, кВт	2,0
	Габаритные размеры, мм	2500 x 1000 x 1900

* - за счет снижения высоты этикетировочного конвейера с помощью рычага, машина автоматически переходит в программу «start/stop», при использовании программы «длинная упаковка».
* - необходимо заказать на заводе исполнение машины со съемными направляющими при использовании широкой упаковки
* - длинная этикетка (опция)

Решение для нанесения маркировки Честный знак.

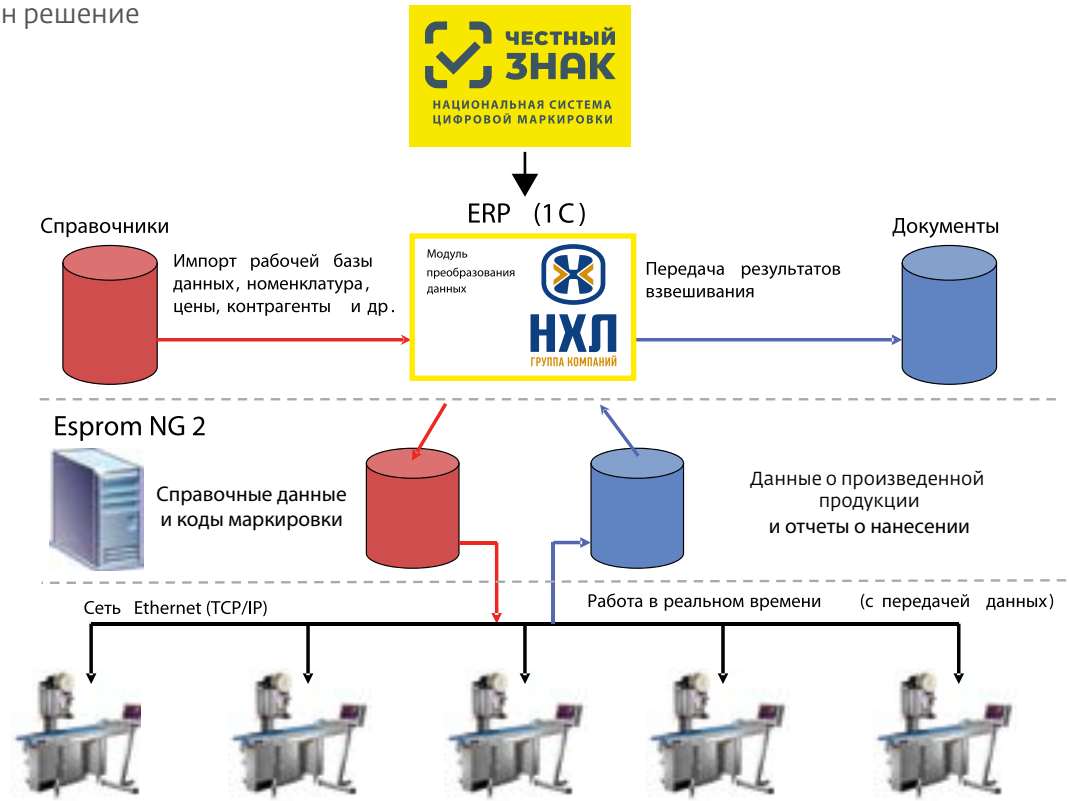
/Россия/

Базовое решение



Коды Data Matrix, предназначенные для нанесения на этикетку, запрашиваются ERP системой клиента у «Честного знака» и передаются на машину в текстовом виде. Машина принимает коды, добавляет необходимые поля (вес и т.д.) и наносит их при печати основной этикетки на продукцию. Каждый код, нанесенный на этикетку, помечается как «использованный». Эта информация может быть использована для формирования отчета о нанесении. Контроль правильности нанесения осуществляется визуально.

Онлайн решение



Коды, предназначенные для нанесения на этикетку, запрашиваются с помощью ERP системы клиента у «Честного знака» и выгружаются на сервер ESPROM NG. Машина автоматически принимает их, модифицирует и наносит при печати основной этикетки. На сервер передаются сведения о продукции, прошедшей упаковку, и кодах, нанесенных на нее. Указанные сведения могут быть использованы для формирования отчета о нанесении. Контроль правильности нанесения осуществляется визуально.



Опция «Валидация». Машина оснащается системой технического зрения для автоматической проверки правильности нанесения этикетки и печати Data Matrix. В учет попадают только упаковки с правильно нанесенными кодами маркировки.

Опция «Отбраковка». Машина оснащается системой автоматической отбраковки продукции с некорректно нанесенными кодами.

Возможны следующие сценарии работы при получении сигнала о некорректном нанесении Data Matrix кода:

а) остановка конвейера для снятия продукта и повторной этикетировки (если не применяется «отбраковщик»);

б) автоматический сброс упаковки с линии (при наличии «отбраковщика»).

Опция «Агрегация». Возможность печати группового штрих-кода (GS1) на дополнительном принтере итоговой этикетки.

Варианты решения задач автоматизации контрольно-учетных операций на предприятиях пищевой промышленности

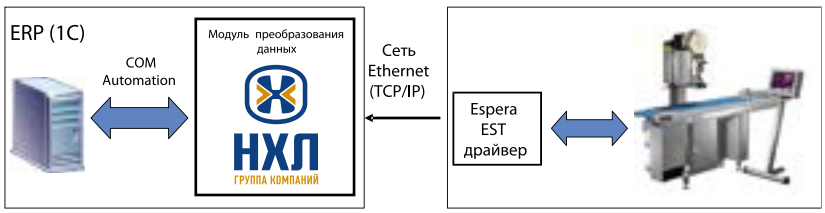


Вариант 1. Передача результатов взвешивания в систему учета предприятия ERP (1С)



Передача результатов взвешивания (вид продукции, цена, масса, количество) производится в ручном или полуавтоматическом режиме с настраиваемой периодичностью обращения.

Вариант 2. Передача результатов взвешивания в систему учета предприятия ERP (1С) с возможностью работы в реальном времени



Передача результатов взвешивания (вид продукции, цена, масса, количество) производится как в режиме «запроса – ответа» с настраиваемой периодичностью обращения, так и в режиме реального времени.

Вариант 3. Обмен данными с системой учета предприятия ERP (1С) с возможностью работы в реальном времени



Объединитель потока ESV 03 / ESV 13 ESPERA

/Германия/

Предназначен для состыковки упаковочного оборудования с этикетировочными взвешивающими комплексами.



ТХ	Длина упаковки max, мм	450 (опция до 750)
	Количество принимаемых линий, шт.	1-6
	Скорость, м/мин	4,8-48
	Питание	220В, 50Гц
	Мощность, кВт	0,4
	Температура эксплуатации, С	От -10 до +40

Двухканальный сортировщик ESX 83 ESPERA

/Германия/

Двухканальный сортировщик обеспечивает сортировку упаковок, поступающих с этикетировочного комплекса, по партиям.

Принцип работы: упакованный продукт попадает на ленточный транспортер сортировщика и продвигается на один из двух приемных рольганговых каналов. Количество упаковок в канале контролируется счетчиком продукта. В случае, если партия полностью сформирована, то подвижный рассекатель передвигается в другое положение и продукт начинает поступать во второй канал.

Сортировщик может комплектоваться принтером общей этикетки на коробку с партией продукта. Сигнализирующие лампы указывают на заполнение того или иного канала.



ТХ	Приводной конвейер, Ш х Д, мм	600 x1200	
	Пневматическая направляющая		
	Бесприводной роликовый конвейер, Ш х Д, мм	600 x1200	
	Размеры упаковок, Д х Ш х В, мм	мин. 80 x 40 x 10	макс. 250 x 200 x 60
	Масса продукта, кг	макс. 3	
	в случае необходимости сортировать упаковки с большим весом, машина просчитывается отдельно по техническому заданию		
	Пропускная способность, упак/мин.	до 120	
	Скорость конвейера, м/мин.	10-48	
	Параметры электрической сети	220 В, 50 Гц.	
	Давление пневмосети, бар	6	
	Изготовление	нержавеющая сталь	
	Температура использования, град С	от 0 до +400	

Технические характеристики принтера ESD 104

Ширина печати, мм	104
Графическое разрешение, точек/мм	12
Ширина этикетки,мм	22–110
Длина этикетки, мм	15–480
Скорость печати, мм/сек	100
Диаметр втулки, мм	76
Максимальный диаметр рулона, мм	210



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Термоусадочные аппараты SL-45, SL-55, SL-560 NA SMIPACK

/Италия/

Оборудование предназначено для упаковки в термоусадочную ПВХ или полиолефиновую пленку штучных изделий и изделий в группе. Укладка продукции, опускание колпака и изъятие продукта из зоны упаковки производится вручную.
Отличительной особенностью является простота в работе и обслуживании, а так же надежность и высокий рабочий ресурс. Оптимальное сочетание мощности обдува и объема камеры, надежный запаивающий нож.



ТХ	Модель	SL – 45	SL – 55	SL – 560 NA
	Размер упаковочной зоны, мм	440 x 300	560 x 430	560 x 430
	Макс. высота упаковки, мм	210	250	260
	Производительность максимальная, упаковок/час	до 300	до 350	600
	Электропитание, В	220	220	220
	Макс. мощность, кВт/час	1,65	2,4	3,8
	Макс. размеры рулона пленки, мм	500 x 300	600 x 300	600 x 300
	Габаритные размеры, мм	1050 x 682 x 1015	1300 x 730 x 1040	2070 x 780 x 1430
	Масса, кг	50	84	84

Термоусадочный аппарат серии FP 560A с термотуннелем T450 SMIPACK

/Италия/

Модульность и превосходное соотношение цены и качества – основные характеристики полуавтоматических и автоматических угловых сварочных устройств серии FP. Все модели этой серии могут быть оснащены термоусадочным туннелем. Основной чертой, выделяющей серию FP из традиционных упаковочных машин с Г-образной сварочной пластиной, является высокая производительность и возможность использовать пленку из ПЭ в дополнение к обычным ПВХ и полиолефиновым. Г-образные сварочные устройства серии FP с термотуннелем включают в себя модели с производительностью от 600 до 2 400 упаковок в час.



СОСТАВ МАШИНЫ
• FP 560A – упаковочная машина, работающая в автоматическом режиме.
• Туннель 450 .

ТХ	Модель	FP 560A	T 450
	Производительность, шт /час	600 - 1400	600 - 1400
	Макс. высота блока, мм	250	250
	Макс. ширина / диаметр пленки, мм	600 / 300	
	Размер ножа, мм	560 x 430	
	Электрическое питание, В / ф	220 / 1	380 / 3
	Мощность, кВт	2,4	7,95
	Габаритные размеры, мм	2078 x 761 x 1123	1241 x 934 x 1440
	Масса, кг	148	187

Термоусадочный аппарат FP 6000 с термотуннелем T450 SMIPACK

/Италия/





Типы упаковки





Оборудование для упаковки в термоусадочную пленку (т.е. с использованием эффекта сжатия пленки под воздействием температуры) любых штучных изделий и изделий в группе. Используется полурукавная ПВХ или полиолефиновая термоусадочная пленка.

Машина оборудована электронным счетчиком.

Термотуннель Т 450 представляет собой одинарную проходную термокамеру, куда подается нагретый электрическими ТЭНами воздух. На входе и выходе из термотуннеля установлены специальные шторки, легко пропускающие упаковку и препятствующие выходу горячего воздуха. Потоки горячего воздуха организованы так, чтобы термоусадка упаковки была максимально качественной при максимальной экономии электроэнергии. Упаковки перемещаются внутри термотуннеля посредством конвейера, поперечины которого покрыты тефлоном или же изготовлены из специального стеклопластика (патент SMIPACK).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- система управления FLXMOD® оборудованная с электронной панелью управления LCD;
- модульная силовая плата, отделенная от пульта управления с инвертором управления скоростью конвейера термотуннеля, твердотельные реле управления модулем сопротивления;
- поперечины конвейера термотуннеля могут работать в режиме вращения или фиксироваться в одном положении;
- система охлаждения;
- воздушные потоки туннеля регулируются шиберами.





ТХ	Модель	FP6000	Туннель T450
	Производительность, упак /час	До 2400	-
	Размер сваривающего ножа, мм	610 x 480	-
	Макс. высота упаковки, мм	150	230
	Скорость конвейера ,м/мин	10 - 26	2,8 - 9,4
	Напряжение, В/Гц/Ф	220/50/ 1	380/50/ 3
	Параметры пневмосети, л/цикл/атм	6/5	-
	Мощность, кВт	2,95	8,0
	Габаритные размеры, мм	2090 x 1255 x 1505-1560	1310 x 875 x 1440
	Масса, кг	430	187

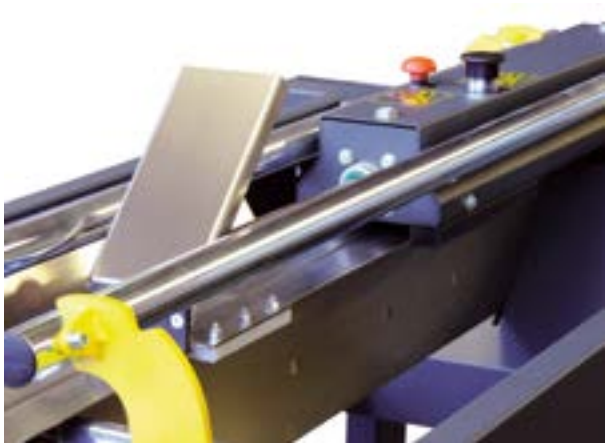
Полуавтоматическая линия формирования гофрокоробов F105 SIAT

/Италия/

Оборудование предназначено для формирования гофрокороба из заготовки. Используется в паре с полуавтоматическим заклейщиком. После формирования гофрокороба сотрудник осуществляет укладку продукции и прикрывает верхние клапана. Затем происходит пневмоподача в заклейщик.
Для удобства в качестве накопительного стола, отводящего конвейера, подачи коробов в зону паллетирования используется роликовый растяжимый телескопический конвейер



TX		
	Ширина боковых протягивающих ремней, мм	50
	Скорость протягивающих ремней, м/мин	20
	Производительность, кор/час	1200
	Высота рабочей поверхности, м	500 -750
	Время ручной настройки под размеры короба, сек	30





Полуавтоматический заклейщик модели S8 SIAT

/Италия/

Предназначен для заклеивания верхних и нижних клапанов коробов лентой скотч. Конструктив заклейщиков удобен для ручной регулировки под различные размеры коробов и предназначены для работы с коробами всех типов. Заклеивающая группа для скотча шириной 50 мм с нахлестом 50 и 70 мм.

Отличительной особенностью заклейщиков SIAT являются заклеивающие группы. Конструктив содержит запатентованные решения, благодаря которым нанесение скотча обеспечивает максимальное прижатие без повреждения коробов, геометрия, расположение отрезных лезвий, качество металла гарантирует бесперебойную работу и высокую износостойкость. Узел протяжки скотча заклеивающей группы модели K11-R плавно подает скотч без перетягивания, благодаря чему лезвие не повреждается и короб не теряет геометрии.



TX		
	Боковые протягивающие ремни ширина, мм	50
	Скорость протягивающих ремней, м/мин	20
	Производительность, кор/час	до 1200
	Регулируемая высота рабочей поверхности, мм	500 -- 750
	Энергопотребление, В/кВт	380 / 0,36

Полуавтоматический палетоупаковщик OneWrap-L16-LP SIAT

/Италия/



Полуавтоматические палетоупаковщики OneWrap производства SIAT (Италия) – предназначены для упаковки палет в стрейч-пленку.

Палетоупаковщики серии OneWrap – являются моделями с модернизированным управлением, расширенным функционалом и удобством в эксплуатации. Это наиболее универсальные модели, которые могут быть оснащены механической или электромагнитной каретками, а также моторизированной кареткой с возможностью престретча.

Модель OneWrap-L16-LP оснащена кареткой с приводным предварительным растяжением стретч-пленки. В качестве дополнительной опции предлагается рампа подъездная для подачи палет с грузом вилочной тележкой.

ТХ	Модель	OneWrap-L16-LP
	Высота груза с палетой, мм	2100
	Диаметр поворотного стола	1650
	Грузоподъемность, кг	до 2400
	Тип каретки	LP (приводной престретч до 260%)
	Напряжение	220/240 В 1 ф

ОСОБЕННОСТИ:

эргономичный современный дизайн панели управления с понятными иконками (рис 1) и светодиодами для каждой выбранной функции;

возможность запоминания до 10 программ обмотки, уникальных для каждого продукта;

расширенное количество режимов работы (4 – автоматических, 1 - ручной):
- автоматические: вверх и вверх/вниз, вверх с паузой для накрытия паллеты, верх/вниз с паузой для накрытия паллеты;
- ручной режим;

возможность регулирования скорости подъема и опускания каретки для различных задач;

режим укрытия верха оснащен функцией программируемого количества опусканий каретки до паузы;

программируемое количество витков с панели управления;

натяжение пленки не зависит от скорости вращения поворотного стола (реальный подсчет оборотов);

цикл работы может быть остановлен в любой точке и затем продолжен. Используется в случае необходимости использования уголков;

большой дисплей для отображения цифровых значений при установке параметров скорости, количества оборотов, натяжения пленки, опускания каретки, а также вывода кода ошибки;

каретки оснащены ременной передачей;

регулировка высоты примотки груза к поддону для фиксации груза.



Автоматический формирователь гофрокоробов F1444 SIAT

/Италия/

Автоматические формирователи предназначены для формирования коробов из специальных заготовок гофрокартона. Оборудование оснащено магазином подачи заготовок. Затем блок формирования короба открывает заготовку, складывает нижние клапана и проклеивает скотчем шириной 50 мм или 75 мм, и готовый короб выводится на конвейер технологической линии.

Управление тремя основными узлами формирователя: магазин заготовок, подающие ремни и узел проклейки нижних клапанов происходит взаимоинтегрировано, что обеспечивает стабильную работу при максимальной производительности. Магазин заготовок для удобства возможно расположить справа или слева формирователя. Возможность выбора заклеивающих групп по ширине используемого скотча и длине нахлеста.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

- магазин заготовок гофрокоробов гравитационного типа емкостью 150 коробов;
- скорость протяжки ремней: 21 м/мин;
- производительность: до 720 кор/час;
- нижняя заклеивающая группа для скотча шириной 50 мм;
- панель управления на базе программируемого контроллера OMRON не только позволяет задать параметры работы, но также контролирует аварийные ситуации: в случае разрыва или окончания скотча, несоответствия короба по высоте;
- система безопасности: контакторы на открытие дверей ограждения в процессе эксплуатации.

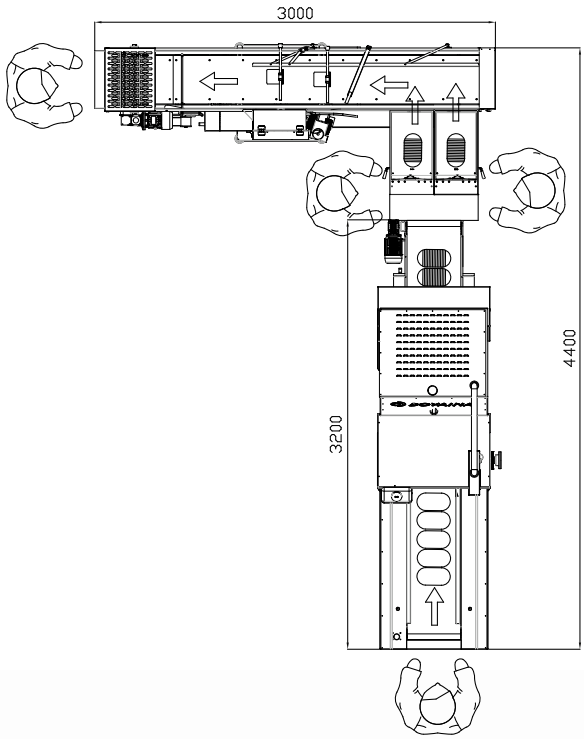


ЛИНИИ ДЛЯ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ ХЛЕБОБУЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Полуавтоматическая линия для нарезки и упаковки хлебобулочных изделий DPP-50 DOVAINA

/Литва/

Режущее устройство для хлебобулочных изделий имеет крутящиеся ленточные ножи восьмеричной формы, они быстро режут, меньше вибрируют, меньше шумят. В оборудовании смонтирована система смазывания и очистки ножей, что позволяет резать даже трудно разрезаемый ржаной хлеб, а так же не создает «туман» и расходует вдвое меньше масла по сравнению с аналогичными хлеборезками.
Система управления полуавтоматом имеет электронный счетчик готовой продукции и механизм контроля рабочего времени.



В СОСТАВЕ ЛИНИИ:

- режущее устройство для хлебобулочных изделий DP-4-3P;
- закрывающее устройство для пакетов с датором (клипсатор) DPK-2-04;
- раздувное устройство для пакетов.

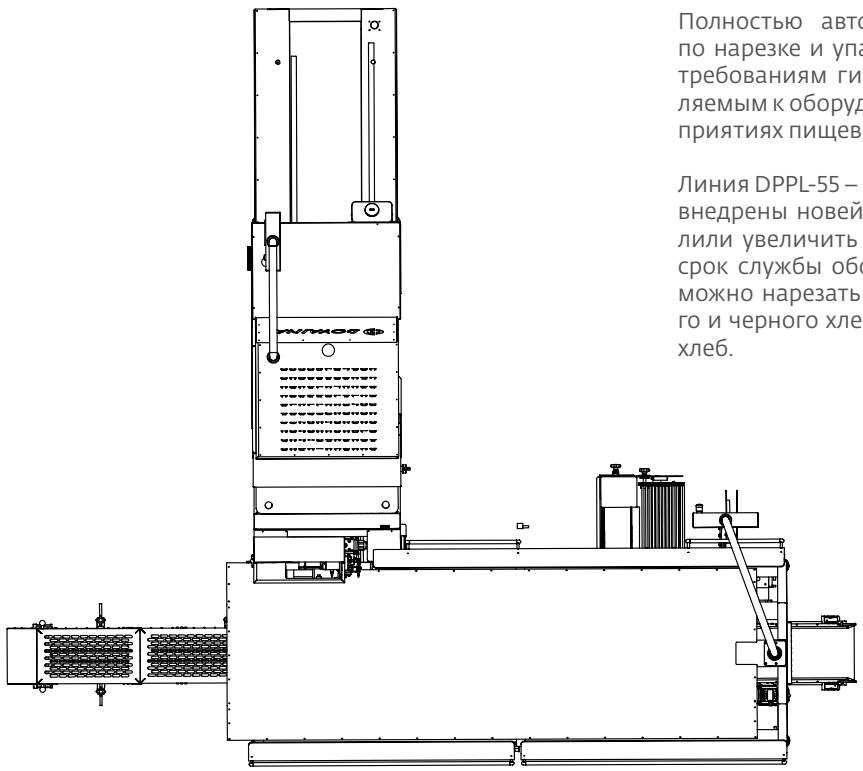


ТХ		
	Длина нарезаемых хлебных изделий, мм	100-400
	Ширина нарезаемых хлебных изделий, мм	70-250
	Высота нарезаемых хлебных изделий, мм	60-130
	Толщина ломтика базовая (изменяема по заказу покупателя), мм	12
	Производительность, шт./мин.	до 50
	Мощность, кВт/А	6/11
	Сжатый воздух, $м^3$/Мпа	0,3/0,6
	Габаритные размеры, мм	5700 x 1850 x 2250
	Масса, кг	1230



Автоматическая линия для нарезки и упаковки хлебобулочных изделий DPPL-55 DOVAINA

/Литва/



Полностью автоматизированное оборудование по нарезке и упаковке хлеба, соответствует всем требованиям гигиены и безопасности, предъявляемым к оборудованию, используемому на предприятиях пищевой промышленности.

Линия DPPL-55 – революционная модель, т.к. в нее внедрены новейшие разработки, которые позволили увеличить производительность и продлить срок службы оборудования. При помощи линии можно нарезать и упаковывать изделия из белого и черного хлеба, формовой, круглый, подовый хлеб.





ТХ		
	Длина нарезаемых хлебных изделий, мм	150-400
	Длина при нарезке половинок, мм	150-400
	Ширина нарезаемых хлебных изделий, мм	80-250
	Высота нарезаемых хлебных изделий, мм	6-130
	Толщина ломтика базовая (изменяема по заказу покупателя), мм	12
	Производительность, шт./мин.	до 55
	Мощность, кВт/А	9
	Сжатый воздух, м³/Мпа	0,8/0,6
	Масса, кг	2600

Машина для нарезки хлебных чипсов TP-60 DOVAINA

/Литва/

Предназначена для нарезки хлебных чипсов на очень тонкие ломтики, толщиной от 1,5 мм и более. Машина обеспечивает универсальную нарезку с автоматической укладкой на противни или ленту туннельной печи.

Уникальная система смазки ножа позволяет идеально гладко нарезать различные сорта ржаного хлеба или наоборот мягкий и хрупкий хлеб.
После нарезки хлебцы автоматически равномерно укладываются на противни или ленту туннельной печи. Возможна опция возврата противней, которая позволит снизить затраты на персонал. Оборудование возможно дооснастить дополнительными опциями (опрыскивание маслом и посыпка пряностями).







ТХ		
	Производительность 1 кассеты в зависимости от продукта, шт/мин	до 60
	Толщина ломтика в зависимости от продукта, мм	от 1,5
	Потребление воздуха, куб.м/мин / бар	0,1 / 6
	Мощность, кВт	2,28
	Габаритные размеры, мм	4113 x 2106 x 2084







Горизонтальная нарезка BDP DOVAINA

/Литва/

Оборудование предназначено для горизонтальной нарезки бисквитов, гамбургеров, багета и других видов булочек.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1 (один) ленточный нож, нарезка продукта на две части;
- простая и легкая регулировка высоты нареза;
- регулируется скорость транспортера и дисковых ножей;
- простое и удобное обслуживание;
- корпус из нержавеющей стали.

ДОПОЛНИТЕЛНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (ОПЦИИ):

- возможность нарезки продукта на три части;
- смазка ленточного ножа для ржаного (заварного) продукта;
- ширина ленты по индивидуальному заказу;
- возможность повысить производительность;
- возможность подключения к полу/автоматиче ским линиям;
- возможность адаптации под индивидуальные потребности заказчика.

TX		
	Производительность (зависит от размеров продукта), шт/мин	до 100
	Высота продукта, мм	11-64
	Длина продукта, мм	не ограничена
	Ширина продукта, мм	до 400
	Высота разреза, мм	5-32
	Мощность инсталляции, kW / A	1 / 2
	Напряжение питания, V / Hz	3x400 / 50
	Потребность сжатого воздуха	0,3 m^3/min; 6 Bar
	Масса, кг	260





Горизонтальная нарезка BDP-DD DOVAINA

/Литва/

Оборудование предназначено для горизонтальной нарезки гамбургеров, hot-dog булочек, багет и других булочек

ПРЕИМУЩЕСТВА:
• „butterfly" надрез – горизонтальный надрез продукта с двух сторон, оставляя по середине около 3 мм ненадрезанную часть;
• надрез с одной стороны – до 2 мм ненадрезанная часть;
• нарезка дисковыми ножами;
• долговечность дисковых ножей снижает эксплуатационные расходы;
• простая и легкая регулировка высоты и глубины надреза;
• регулируется скорость транспортера и дисковых ножей;
• простое и удобное обслуживание;
• корпус из нержавеющей стали.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (ОПЦИИ):
• возможность повысить производительность;
• возможность подключения к полу/автоматическим линиям;
• возможность адаптировать устройство под индивидуальные потребности заказчика.







TX

Производительность (надрез с двух сторон в один ряд), шт/мин	50-70
Производительность (надрез с одной стороны в два ряда), шт/мин	70-100
Высота продукта, мм	20-80
Ширина продукта, мм	до 150
Высота разреза, мм	11-65
Промежуток между разрезами (надрезая булочку с двух сторон), мм	3-30
Мощность инсталляции, kW / A	2 / 2
Напряжение питания, V / Hz	3x400 / 50 или 3x440 / 60
Масса, кг	300







ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ОТБРАКОВКИ

(МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРЫ, РЕНТГЕНОДЕТЕКТОРЫ)

Система для обнаружения металлических предметов/частиц VARICON+W SESOTEC

/Германия/

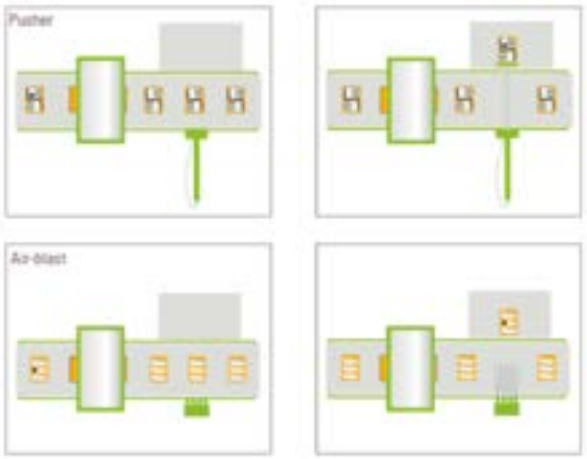
Малогабаритная система обнаружения металла, сопряженная с конвейером, предназначенная для упакованных (упаковочный материал не имеет металлических вкраплений/элементов), неупакованных продуктов и продуктов на подложке.



ОПИСАНИЕ
- Металлодетектор выполнен из нержавеющей стали 1,4301 (AISI 304).
- Приводной двигатель конвейера с функцией контроля температуры.
- Сменная лента конвейера отвечает всем стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.
- Заводская настройка останова при обнаружении металлических элементов.
- Легкий доступ к электропроводке.
- Тип защиты: IP65.
- Легкая чистка.

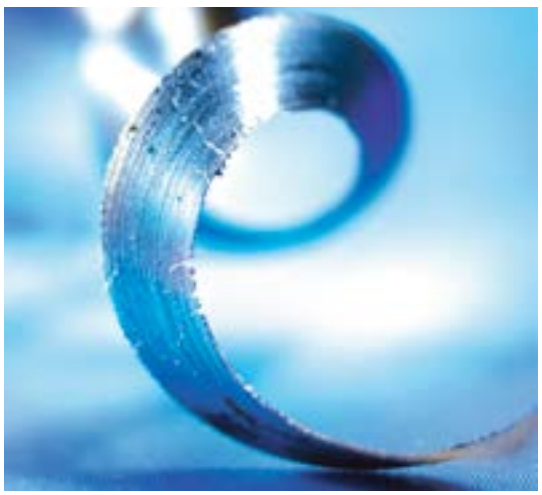
УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ GENIUS+
- Электронная аппаратура с мультипроцессором, использующая алгоритм цифровой обработки сигналов.
- Рабочая частота с кварцевой стабилизацией (как опция: работа на нескольких частотах).
- Дисплей с восьмилинейной графикой и мультиязыковым меню.
- Автоматический контроль компенсации продукта.
- Встроенная память на 240 видов продукта.
- Система защищена паролем.

ОСОБЕННОСТИ
- Комбинированное устройство сигнализирования об обнаружении (визуальный и звуковой сигнал).
- Устройство управления для остановки конвейера при обнаружении металла.



TX

Опциональное оборудование
Направляющие (высота = 50 мм)
Частичное удлинение на 100мм шаги (макс. 500 мм)
Типы улучшенной защиты
Катушка обнаружения с IP66/69K (туннель с рамой из нержавеющей стали)
Откидная крышка для передней панели с IP66/69K
Опции для Genius+
Привод с регулируемой скоростью
Фотоэлемент в зоне загрузки для регистрации продуктов
Синий элемент сигнализации о проверке «AuditCheck»
Многочастотная технология Duo (работа на 2-х частотах)
Цветное сенсорное устройство управления Genius+, в тч. USB



Система для обнаружения металлических предметов в пастообразных продуктах LIQUISCAN VF+ SESOTEC

/Германия/



Предназначена для контроля колбасного фарша, плавленых сыров, салатных деликатесов, спредов и подобных пастообразных продуктов. При металлообнаружении процесс наполнения останавливается или же загрязненная масса автоматически с помощью сепарационной системы выводится в отдельный контейнер. Адаптеры позволяют обеспечить соединение с вакуумными шприцами.
Различные сепарационные системы оптимально подобраны к свойствам продуктов, обеспечивают надежную отбраковку содержащих металл продуктов.

ОПИСАНИЕ
- Простой монтаж с вакуумным наполнителем и насосом.
- Кратчайшая длина установки.
- Различные сепарационные системы.
- Панель управления GENIUS+: современная микропроцессорная технология, осуществляющая последовательную цифровую обработку сигнала с опти мальной помехоустойчивостью.
- Исполнение – нержавеющая сталь.
- Может быть снабжен мобильной подставкой.
- Простое обслуживание.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
- Изготовление мясного фарша/колбасных изделий: устанавливается между вакуумным шприцом и клипсатором/ клипсатором и перекручивающим устройством.
- Упаковка плавленого сыра, масла, спреда: устанавливается между вакуумным шприцом и упаковочной машиной.
- Изготовление деликатесных салатов и салатов из свежих овощей: перед расфасовкой в лотки/стаканчики.
- Изготовление десертов, фруктовых джемов, барбекю, пряных соусов: перед шприцовочной станцией.





Система для обнаружения инородных включений в продуктах RAYCON H + SESOTEC

/Германия/

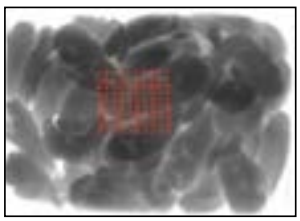
Система RAYCON способна обнаружить любые посторонние включения, которые подвергаются облучению рентгеновскими лучами, например: металл, стекло, керамика, камень. RAYCON также способна обнаруживать некоторые виды пластика (ПВХ, резину), а также такие дефекты продуктов, как трещины, воздушные пузыри и т.п. Есть возможности настройки машины таким образом, чтобы она не сигнализировала об обнаружении таких нужных элементов, как, например, алюминиевые клипсы.



ОПИСАНИЕ
- Максимально эффективное обнаружение посторонних включений в составном продукте в упаковке (минимальный размер обнаруживаемых металлических включений составляет 0,6 мм).
- Высокая скорость сканирования: производительность до 1000 ящиков в час (например, тип E2).
- Мощная рентгеновская трубка с большим сроком службы.
- Надежная защита от излучений с настройкой мощности рентгеновского излучения (<1 mSv/a).
- Простое обслуживание и мойка.
- Степень защиты IP 66/69K обеспечивает максимальную защиту и сохранность оборудования при мойке (например, при мойке под высоким давлением).



Ящик типа E2 с тест-пластиной
Диаметр: 2,5 мм, нерж. сталь



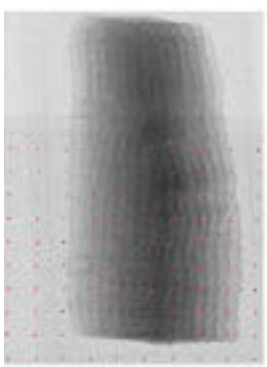


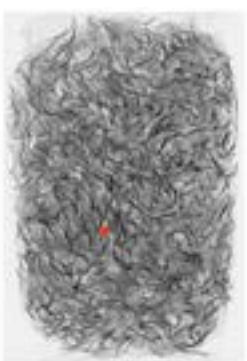
Обнаружение: 100%

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:
- рентгеновская трубка;
- рентгеновский луч;
- система транспортировки;
- устройство обнаружения;
- ПК.

TX	Модель	RAYCON H + 400/250
	Ширина конвейера, мм	500
	Максимальный размер продукта, мм	450 x 250

Другие характеристики по запросу.







Конвейерный металлодетектор FA-MD-I FANCHI

/Китай/

Конвейерный металлодетектор FA-MD-II FANCHI предназначен для продуктов в вертикальном положении.

ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

• Головка детектора по технологии жесткого заполнения обеспечивает стабильную и высокую чувствительность к металлу.

• Автоматическая настройка параметров с помощью интеллектуального обучения продукта.

• Повышенная защита от помех благодаря алгоритму множественной фильтрации и алгоритму ортогонального разложения X-R.

• Повышенная стабильность обнаружения благодаря технологии интеллектуального отслеживания фазы.

• Привод фотоэлектрической изоляции с защитой от помех позволяет удаленно устанавливать панель управления.

• Дальнейшее улучшение чувствительности к металлам и стабильности обнаружения с помощью адаптивных технологий DDS и DSP.

• Хранение 50 программ в ферромагнитной оперативной памяти.

• Способен обнаруживать все виды металлов, таких как железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий и т. д.

• Дополнительные режимы отбраковки: пневматический толкатель, пневматический флиппер, пневматический опускающийся ремень, втягивание ремня.

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• Ферромагнитная оперативная память, США.

• Роликовые подшипники SUS 304.

• Конвейерная лента из полиуретана для пищевых продуктов.

• Японские пневматические компоненты SMC.

• Преобразователь частоты Danfoss, Дания.

• Дополнительная клавиатура и сенсорный экран HMI.

• Дополнительный сборный бункер с полной крышкой или открытым типом.

• Дополнительная защитная крышка на выходе с датчиком открытия ворот, который останавливает машину.

• SUS304 рама и основные детали оборудования.

Индивидуальная частота обеспечивает наилучшие уровни обнаружения. Позволяет оптимизировать уровни обнаружения для широкого спектра различных продуктов и условий упаковки.

Автообучение обеспечивает простую и быструю настройку. Автоматически устанавливает и сохраняет 100 различных предварительных настроек, калибруя эффект продукта и сыпучий материал, когда продукт проходит через систем.

7" Цветной сенсорный экран. Стандартный для всей линейки: большой 7-дюймовый сенсорный экран, упрощающий выполнение основных операций.



TX	Модель	FA-MD-II7020
	Эффективная ширина осмотра, мм	200
	Ширина конвейера, мм	150
	Высота прохода, мм	50
	Длина конвейера, мм	1500
	Высота конвейера, мм	900+/-50
	Скорость конвейера, м/мин	До 28
	Материал конвейерной ленты	Ремень из полиуретана, одобренный FDA для пищевых продуктов
	Панель управления	Сенсорный экран
	Материал исполнения	304 Матовая нержавеющая сталь
	Диапазон рабочих температур	-10 до 40° C
	Влажность	Относительная влажность от 0 до 95 % (без конденсации)
	Способ отбраковки	Пневматический флиппер
	Напряжения питания	220 В переменного тока, одна фаза, 50/60 Гц, адаптивная
	Язык программного обеспечения	Английский (испанский/французский/русский и т. д. по желанию)

Чеквейер с динамическим взвешиванием FA-CW300 FANCHI

/Китай/



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

• взвешивание широкого ассортимента мягких и твердых продуктов в упаковке и без до 2000 грамм;

• высочайшая скорость обработки данных взвешивания благодаря аппаратному фильтру FPGA с интеллектуальными алгоритмами;

• автоматическая настройка параметров с помощью интеллектуального отбора проб продукта;

• сверхбыстрое динамическое отслеживание веса и технология автоматической компенсации для эффективного повышения стабилизации взвешивания;

• простота в эксплуатации с помощью дружелюбного цветного интеллектуального интерфейса;

• запись статистики работы большой емкости с передачей данных через USB;

• высокоточные конструктивные компоненты и рама из нержавеющей стали 304 с помощью инструментов с ЧПУ;

• быстросъемный привод для легкой очистки и обслуживания;

• бесщеточные двигатели и проверенные компоненты конвейера, предназначенные для надежной работы в режиме 24/7.

Сенсорный экран позволяет оптимизировать уровни обнаружения в широком диапазоне различных условий продукта и упаковки.

Быстрая, простая и точная настройка.
Введите данные о вашем продукте, запустите настройку и проведите упаковку несколько раз. Устройство автоматически настроится и будет готово к использованию для усредненного веса и переключения продуктов за считанные секунды с помощью библиотеки сохраненных продуктов.

Экономьте деньги, сокращайте количество продуктов. Используя высоконадежную технологию тензодатчика, FACE дает вам точные показания, сводя к минимуму ненужную отдачу продукта.

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• Немецкий высокоскоростной тензодатчик HBM.

• Двигатель GPG.

• Датский преобразователь частоты Danfoss.

• Японские оптические датчики Omron.

• Синхронный ремень US Gates.

• Японский пневматический агрегат SMC.

• Промышленный сенсорный экран Weinview.

ТХ	Модель	FA-CW300
	Диапазон веса, гр	5-2000
	Минимальный диапазон взвешивания, гр	0,1
	Наилучшая точность взвешивания, гр	± 0,3
	Максимальная скорость конвейера, м/мин	80
	Максимальная пропускная способность, упаковок/мин	150
	Высота конвейерной линии, мм	800 ± 100
	Размер взвешивающей платформы (шир. * дл.), мм	300*450
	Ширина ленточного конвейера, мм	290
	Направление движения продукта	Справа налево или в другую сторону
	Материал конвейерной ленты	Антистатический полиуретан
	Электропитание	220 В/ Однофазный/ 50 или 60 Гц
	Подача воздуха	5-8 Бар (наружный диаметр 10 мм)
	Память программ	100 программ
	Материал конструкции	Матовая нержавеющая сталь 304
	Диапазон температур в помещении	От -10 до +40°C
	Язык интерфейса	Русский, Английский, Испанский, Французский



ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ

НАРЕЗКА И УПАКОВКА ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПОСТАВКИ В СЕГМЕНТ HORECA



Комплект оборудования предназначен для нарезки кубиками колбасных изделий и полутвердых сортов сыра, упаковки в вакуумный пакет и нанесения коммерческой этикетки и термоэтикетки с данными о весе, партии и дате фасовки продукта.

Нарезаемый продукт помещается в камеру машины для нарезки, после чего в камере резки происходит измельчение продукта с помощью ножевой решетки с заданным сечением. Измельченный продукт вручную фасуется в вакуумпакеты. Вакуумный упаковщик с функцией интервального вакуума безопасно работает с нарезанным продуктом без последствий повреждения и слипания. Данная линия может обслуживаться одним оператором.

Данное решение подходит для предприятий с определенным объемом реализации измельченного продукта – колбасных цехов, сырных производств, фасовочных предприятий, сегмента HORECA.

Состав линии

Машина для нарезки и шинкования
Двухкамерный вакуумный упаковщик
Установка для взвешивания и нанесения этикеток в ручном режиме











Состав линии

Машина для порционной нарезки
Вакуумный упаковщик с автоматической разгрузкой продуктов
Термоусадочный туннель с автоматической очисткой
Автоматическая машина для сушки
Конвейерная система
Автоматический аппарат для взвешивания и этикетировки





Линия предусматривает достаточно интенсивную производительность участка нарезки и упаковки продуктов. Подходит для производителей мяса в охлажденном виде, а также для производителей колбасных и мясных деликатесных изделий.

Порционирующая машина с электронным управлением нарезает продукт на заданные порции со скоростью до 400 резов в минуту. Затем оператор наполняет вакуумные пакеты, делает промежуточное контрольное взвешивание и укладывает в вакуумный упаковщик. После вакуумирования продукт автоматически выгружается на конвейер и проходит через туннель термоусадки и сушильную камеру. Если упаковка продукта не предусматривает необходимость процесса термоусадки, это отключается единым контроллером на время фасовки конкретной партии. Упакованный продукт по конвейеру перемещается на взвешивающе-этикетировочный комплекс. Одновременно при прохождении продукта с верхнего принтера наносится коммерческая этикетка и нижний принтер наносит термоэтикетку с указанием даты, веса и номера партии. Готовый продукт отправляется в зону упаковки в гофрокороба для дальнейшего хранения либо транспортировки. Для работы данной линии требуется три оператора.

Решение применимо к мясокомбинатам и мясным цехам с объемами производства готовой продукции до 5 тонн в смену. Подобранное оборудование предусматривает возможность подключения либо отключения опций для работы с разными типами продукта. На данной линии возможна нарезка и упаковка следующей продукции: мясо охлажденное крупнокусковое либо порционное в вакууме, колбасные изделия без нарезки в термоусадочной пленке, мясные деликатесные изделия в крупнокусковом виде в термоусадочной оболочке либо в виде порционной нарезки в вакуумном пакете на подложке.

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ПОРЦИОННОЙ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ



Участок порционной нарезки и упаковки охлажденного мяса, колбасных и деликатесных изделий для предприятий с производительностью до 20 тонн[1] в смену[2].

Продукт анализируется при помощи системы четырехмерного сканирования в камере машины для высокоскоростной порционной нарезки. На экране отображается виртуальный раскрой с измерением остатка и точного веса порций. Оператор регулирует величину порции и остатка, выбирая приоритетность – более точный вес порций или минимальный отход.

Далее нарезанный продукт проходит по конвейеру в зону укладки на термоформовочную машину. Для укладки продукта в матрицу в данном решении используется интеллектуальный робот. После термоформера продукция группируется для прохождения контроля отсутствия металлических частиц и дальнейшей этикетировки. Функция нанесения этикетки с данными о весе продукции может быть опционально отключена, так как система сканирования в машине порционной резки дает минимальную погрешность в весе.

Внедрение решений с высокой автоматизацией и точным порционированием позволяет сократить убытки, связанные с реализацией в торговые сети продукции с нефиксированным весом. Это достигается за счет снижения процента погрешности и уменьшения величины «give away[3]». Минимальное участие персонала и контакта продукта с атмосферой гарантируют качество продукции и длительный срок хранения.

Состав линии

Промышленное оборудование для порционной нарезки
Система для обнаружения металлических предметов/частиц
Вращающийся стол/конвейер
Промышленный робот-укладчик
Термоформовочная машина
Объединитель потоков
Автоматический этикетировочный комплекс
Конвейерная система

[1] в зависимости от температуры и плотности нарезаемого продукта.

[2] расчет при длительности смены не более 8 часов.

[3] give away - потери, связанные с разницей между суммарным весом, указанным на упаковке, и фактически отгруженным товаром.



НАШИ ПАРТНЕРЫ

НХЛ
ГРУППА КОМПАНИЙ

WEBOMATIC

ESPERA

dovaina

FINOVA

sesotec
SEPARATION AND SORTING

FABBRIGROUP
The evolution of freshness

FANCHI
TECHNOLOGY

НХЛ
ГРУППА КОМПАНИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС
Адрес: 603003, г. Нижний Новгород,
ул.Свободы, д.63
Телефон: +7 (831) 288-38-84, 288-38-12
www.gk-nhl.ru

ФИЛИАЛЫ
г. Москва,
Рязанский проспект, 2 ст. 49,
БЦ «Карачарово», офис 325
Телефон: +7 (495) 274-04-56, 274-04-71

г. Казань,
ул. Родины, д. 7, стр. 6, этаж 3
+7 (843) 200-10-96, 200-10-84

г. Красноярск,
Ул. Алексеева, д.49, БЦ «Вертикали», оф. 4-06А
Телефон: +7 (391) 219-00-33, 200-49-42

г. Новосибирск,
ул. Планетная, д.30, корпус 2А
Телефон: +7 (383) 319-85-64, 319-85-63

СКАНИРУЙТЕ И ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ НА НАС!

август 2026